

X 000,000 mm
 Y 000,000 mm
 Z 000,000 mm
 F 0 mm/min
 Move 1,000 mm
 F 500 mm/min

alt F500

F500
10mm

(1)



X

alt F100

F100
1mm

(2)



Y



Z

alt F10

F10
0,1mm

(3)

alt Weiter

Weiter
Halt

(4)

Spdl

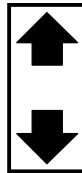
on / off

(8)

alt Y Zero



(5)



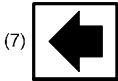
(6)

(#)

alt Z Zero

alt + Rotaryencoder
Move 0,02 mm

alt X Zero

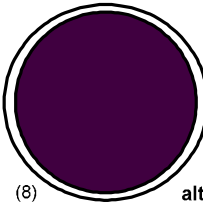


(7)

alt X Zero



(9)



(8)

alt Home

alt



(0)

alt Y Zero

Zero

(*)

alt Zero

Änderungen		Datum	Name	Bezeichnung:	Blattzahl:
Datum	Name	gez.:			
		gepr.:		Blatt-Nr.:	
				Zeichnungs-Nr.:	