

Heißsiegelsystem HS40i

System-Eigenschaften

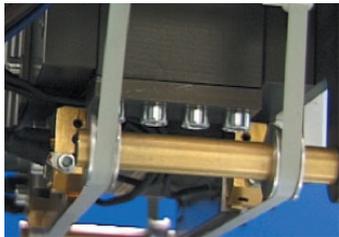
- LCD Herstellung
- Leiterplatten Produktion
- Verarbeitung von anisotropen Klebstoffen (ACF/ACA)

Vorteile

- Modularer Aufbau für kundenspezifische Optionen
- Substratgerechte Regelung von Temperatur, Kraft, Zeit
- Impulsheizsystem für reproduzierbare Ergebnisse

Breites Einsatzspektrum durch modularen Aufbau und kundenspezifische Optionen

Panacol Heißsiegelsysteme HS40i sind Standard Heißsiegelsysteme, die mit der Puls-Heiz-Technologie arbeiten. Die verwendeten Heizschienen sind präzise, reproduzierbar und in kürzester Zeit austauschbar und können mit optionalen Temperaturfühlern, zur übergeordneten Temperaturüberwachung, ausgestattet werden. Die Bewegung des Heißsiegelkopfes erfolgt pneumatisch, die notwendige Anpresskraft, wird über ein Präzisions-Federpaket mit automatischem Kraftausgleich erzeugt.



Panacol Heißsiegelpressen decken durch den modularen Aufbau und kundenspezifische Optionen ein breites Einsatzspektrum ab. Es werden Standard-Siegelköpfe und kundenspezifische Thermomodulen unterschiedlicher Dimension angeboten.

Heißsiegeln mit anisotropen Klebstoffen

Heißsiegelverbindungen mit werden mit anisotropisch leitenden Klebstoffen (ACF - anisotropic conductive film/ ACP - anisotropic conductive paste) hergestellt. Durch die im Klebstoff eingebetteten leitfähigen Partikel wird eine elektrische Verbindung zwischen Kontaktpunkten hergestellt.

Unsere Heißsiegelpressen verarbeiten alle anisotropen Klebstoffe (ACF / ACA) und eignen sich u.a. hervorragend für die LCD-PCB Anbindung mittels Folienleitern.



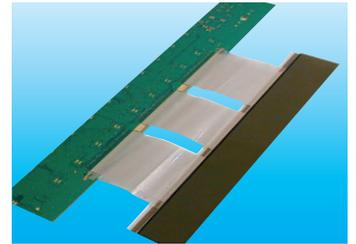
Für den Heißsiegelprozess sind teilweise sehr hohe Kräfte erforderlich. Um die empfindlichen Materialien, z.B. ein LCD Panel, nicht zu beschädigen, wird zwischen Heizschiene und Produkt ein Silikonband eingesetzt. Nach einer einstellbaren Anzahl von Heißsiegel-Zyklen ist das Silikonband verschlissen und wird automatisch weitertransportiert.

Die stabile thermische Isolation gegenüber dem Trägermaterial der Heizschiene und das spezielle Design der Heizbänder ermöglichen einen optimalen Temperatureintrag in das Produkt.



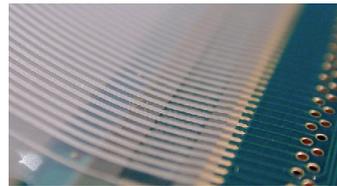
Unsere Heizschienen sind auf Wunsch doppelt temperaturüberwacht und dank vergoldeter Anschlusseinheiten besonders kontaktfreudig.

Auch XXL Heißsiegelverbindungen werden von uns realisiert. Bis zu 250 mm Siegelstrecke sind keine Seltenheit.

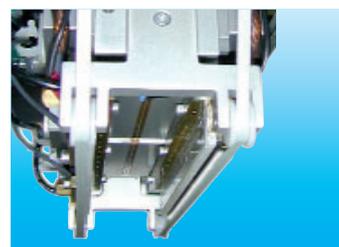
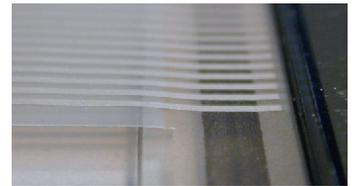


Heißsiegelverbindung Folie zu PCB

Heißsiegelverbindung Folie zu LCD



Doppel-Heißsiegelkopf mit Silikonband-System



Auch bei sehr großen Heißsiegel-Köpfen wird Benutzerfreundlichkeit groß geschrieben. Für Wartungs- und Inspektionsaufgaben kann der gesamte Kopf aus der Anlage entnommen werden.

hönle group		Härten	Dosieren	Kleben	Vergießen	Bügellöten
aladin	eleco-efd	eltosch	hönle	panacol	printconcept	



Panacol-Elosol GmbH, Daimlerstr. 8, 61449 Steinbach/Taunus, Germany
Telefon: +49 6171 6202-0, Fax: +49 6171 6202-590. www.panacol.de

Alle technischen und prozessrelevanten Angaben sind von der Anwendung abhängig und können von den hier angegebenen Daten abweichen. Technische Änderungen vorbehalten. © Copyright Panacol-Elosol GmbH. Stand 03/09.