

*В новых разработках не применять*

По техническим условиям ЧТУ 01-314—53,  
согласованным с генеральным заказчиком

**Основное назначение** — усиление напряжения высокой и низкой частоты.

### ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Катод — оксидный косвенного накала.

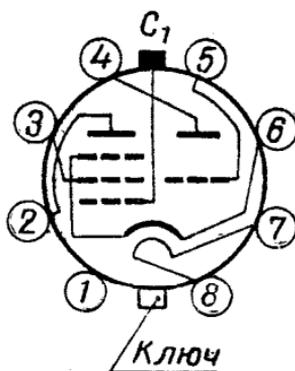
Оформление — стеклянное металлизированное.

Вес наибольший . . . . .

35 г

### СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ

- 1 — металлизация
- 2 — анод пентода
- 3 — сетка вторая пентода
- 4 — анод триода
- 5 — сетка триода



- 6 — катод и сетка третья пентода
- 7 — подогреватель
- 8 — подогреватель
- C<sub>1</sub> — верхний вывод — колпачок — сетка первая пентода

### ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала ( $\sim$ или $=$ ) . . . . .	6,3 в
Ток накала . . . . .	$300 \pm 25$ ма
Долговечность (при годности 90%) . . . . .	500 ч
<b>Критерии долговечности:</b>	
крутизна характеристики триода . . . . .	не менее 0,326 ма/в
крутизна характеристики пентода . . . . .	не менее 0,8 ма/в
обратный ток сетки первого пентода . . . . .	не более 5 мка

## Триодная часть

Напряжение анода (=) . . . . .	100 в
Напряжение сетки (=) . . . . .	минус 3 в
Ток анода . . . . .	$3,5 \pm 1,1$ ма
Крутизна характеристики . . . . .	$0,5 \pm 0,15$ ма/в
Сопротивление изоляции сетки . . . . .	не менее 10 Мом
Напряжение виброшумов* . . . . .	не более 300 мв (эфф.)

## Пентодная часть

Напряжение анода (=) . . . . .	250 в
Напряжение сетки второй (=) . . . . .	100 в
Напряжение сетки первой (=) . . . . .	минус 3 в
Ток анода . . . . .	$6,8^{+1,5}_{-1,4}$ ма
Ток сетки второй . . . . .	$1,6^{+0,9}_{-1,0}$ ма
Крутизна характеристики . . . . .	$1,1 \pm 0,1$ ма/в
Сопротивление изоляции сетки первой . . . . .	не менее 10 Мом
Напряжение виброшумов* . . . . .	не более 200 мв (эфф.)

\* На сопротивлении в цепи анода 10 ком, при вибрации с частотой 25 гц, и ускорением 2,5 г.

## МЕЖДУЭЛЕКТРОДНЫЕ ЕМКОСТИ

Входная пентода . . . . .	$3,4 \pm 0,8$ пф
Выходная пентода . . . . .	$9,7 \pm 2,8$ пф
Прходная пентода . . . . .	не более 0,008 пф

## ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала ( $\sim$  или =):

наибольшее . . . . .	6,9 в
наименьшее . . . . .	5,7 в
Наибольшее напряжение анода пентода (=)	275 в
Наибольшее напряжение анода триода (=)	110 в
Наибольшее напряжение сетки второй (=)	110 в
Наибольшая мощность, рассеиваемая анодом пентода . . . . .	2,2 вт

Наибольшая мощность, рассеиваемая анодом триода . . . . .	0,5 <i>вт</i>
Наибольшая мощность, рассеиваемая сеткой второй . . . . .	0,35 <i>вт</i>
Наибольшее напряжение между катодом и подогревателем (=) . . . . .	110 <i>в</i>
Наибольшее сопротивление в цепи сетки первой пентода . . . . .	0,5 <i>Мом</i>
Время разогрева катода . . . . .	30 <i>сек</i>

## УСТОЙЧИВОСТЬ ПРОТИВ ВНЕШНИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Температура окружающей среды:

наибольшая . . . . .	плюс 70° С
наименьшая . . . . .	минус 60° С

Относительная влажность при температуре 20° С . . . . .

95—98%

Наименьшее давление окружающей среды . . .

41 *мм рт. ст.*

Вибропрочность . . . . .

2,5 *г*

Виброустойчивость . . . . .

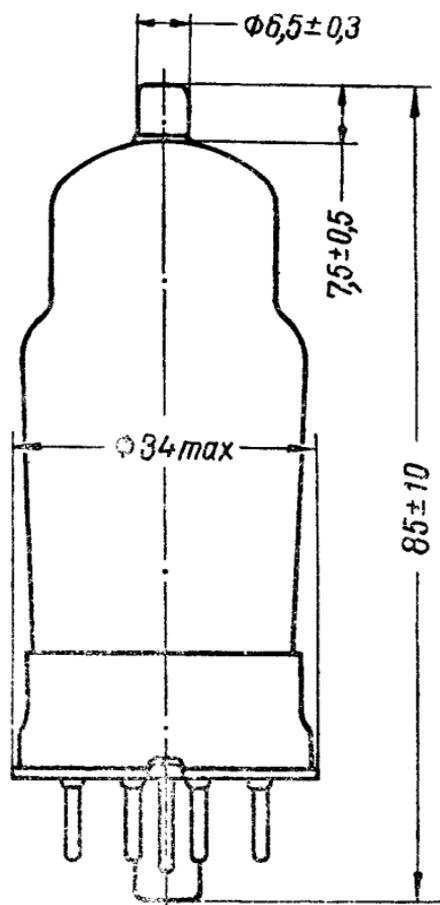
2,5 *г*

Гарантийный срок хранения в складских условиях . . . . .

4 года

6Ф7

ТРИОД — ПЕНТОД



Расположение штырьков РШ5-1 по ГОСТ 7842—64.