

По ГОСТ 17346—71

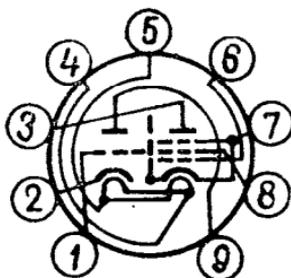
**Основное назначение** — работа в частотопреобразовательных каскадах и усилителях напряжения высокой частоты и низкой частоты в устройствах широкого применения.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Катод — оксидный косвенного накала.  
 Оформление — стеклянное, миниатюрное.  
 Вес наибольший — 12,5 г.

СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ С ВЫВОДАМИ

- 1 — сетка триода
- 2 — катод триода
- 3 — анод пентода
- 4 — подогреватель
- 5 — подогреватель



- 6 — сетка первая пентода
- 7 — катод пентода, экран, сетка третья
- 8 — сетка вторая пентода
- 9 — анод триода

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала ( $\sim$ или $=$ ) . . . . .	6,3 в
Ток накала . . . . .	$330 \pm 30$ ма
Напряжение виброшумов . . . . .	не более 150 мв (эфф.)
Долговечность . . . . .	не менее 3000 ч
Критерии долговечности:	
обратный ток сетки триода . . . . .	не более 1 мка
обратный ток сетки пентода . . . . .	не более 1 мка
крутизна характеристики триода . . . . .	не более 12 ма/в
крутизна характеристики пентода . . . . .	не более 12 ма/в
Триодная часть:	
Напряжение анода ( $=$ ) . . . . .	150 в
Ток анода . . . . .	$12,5 \pm 3,5$ ма
Обратный ток сетки . . . . .	не более 0,2 мка
Крутизна характеристики . . . . .	$19_{-4}$ ма/в

Коэффициент усиления . . . . .	100 (не менее 80)
Сопротивление в цепи катода	68 <i>ком</i>
Пентодная часть:	
Напряжение анода (=) . . . . .	150 <i>в</i>
Напряжение сетки второй . . . . .	150 <i>в</i>
Ток анода . . . . .	13±4 <i>ма</i>
Ток сетки второй . . . . .	не более 2,2 <i>ма</i>
Обратный ток сетки первой	не более 0,2 <i>мка</i>
Крутизна характеристики . . . . .	19 <sub>-4</sub> <i>ма/в</i>
Сопротивление в цепи катода	68 <i>ком</i>

## МЕЖДУЭЛЕКТРОДНЫЕ ЕМКОСТИ

Входная пентода . . . . .	6,6±1,6 <i>пф</i>
Выходная пентода . . . . .	1,9±0,5 <i>пф</i>
Проходная пентода	не более 0,02 <i>пф</i>
Входная триода . . . . .	4,6±1,4 <i>пф</i>
Выходная триода	0,26±0,08 <i>пф</i>
Проходная триода . . . . .	1,6 <sup>+0,4</sup> <i>пф</i>

## ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Напряжение накала (~ или =):	
наибольшее . . . . .	7 <i>в</i>
наименьшее . . . . .	5,7 <i>в</i>
Наибольшее напряжение анода:	
пентода . . . . .	300 <i>в</i>
триода . . . . .	250 <i>в</i>
Наибольшее напряжение анода при включении на холодную лампу:	
пентода . . . . .	550 <i>в</i>
триода . . . . .	550 <i>в</i>
Наибольшее напряжение триода при запертой лампе . . . . .	
	400 <i>в</i>
Наибольшее напряжение сетки второй . . . . .	
	250 <i>в</i>
Наибольшее напряжение сетки второй пентода при включении на холодную лампу . . . . .	
	550 <i>в</i>
Наибольшая мощность, рассеиваемая анодом:	
пентода . . . . .	5 <i>вт</i>
триода . . . . .	3,5 <i>вт</i>

Наибольшая мощность, рассеиваемая сеткой второй . . . . .	0,4 вт
Наибольшее напряжение между катодом и подогревателем:	
при положительном потенциале подогревателя:	
анода . . . . .	100 в
пентода . . . . .	100 в
при отрицательном потенциале подогревателя:	
анода . . . . .	100 в
пентода . . . . .	100 в
Наибольший ток катода:	
пентода . . . . .	22 ма
триода . . . . .	22 ма
Наибольшая температура баллона* . . . .	230° С

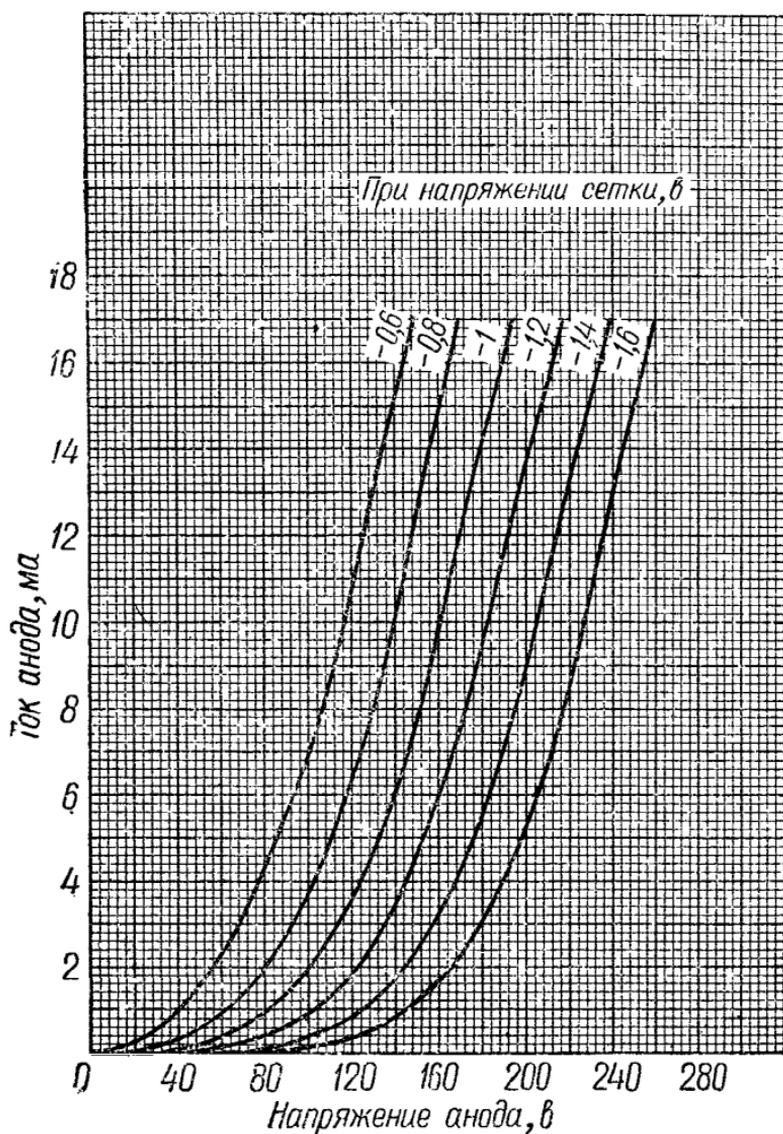
\* В наиболее нагретой части.

#### УСТОЙЧИВОСТЬ ПРОТИВ ВНЕШНИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Температура окружающей среды:	
наибольшая . . . . .	плюс 70° С
наименьшая . . . . .	минус 60° С
Относительная влажность при температуре плюс 40° С . . . . .	95—98%
Вибропрочность . . . . .	ускорение 2,5 g
Виброустойчивость . . . . .	ускорение 2,5 g
Ударные нагрузки многократные . . . .	ускорение 35 g
Гарантийный срок хранения в складских условиях . . . . .	4 года

УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

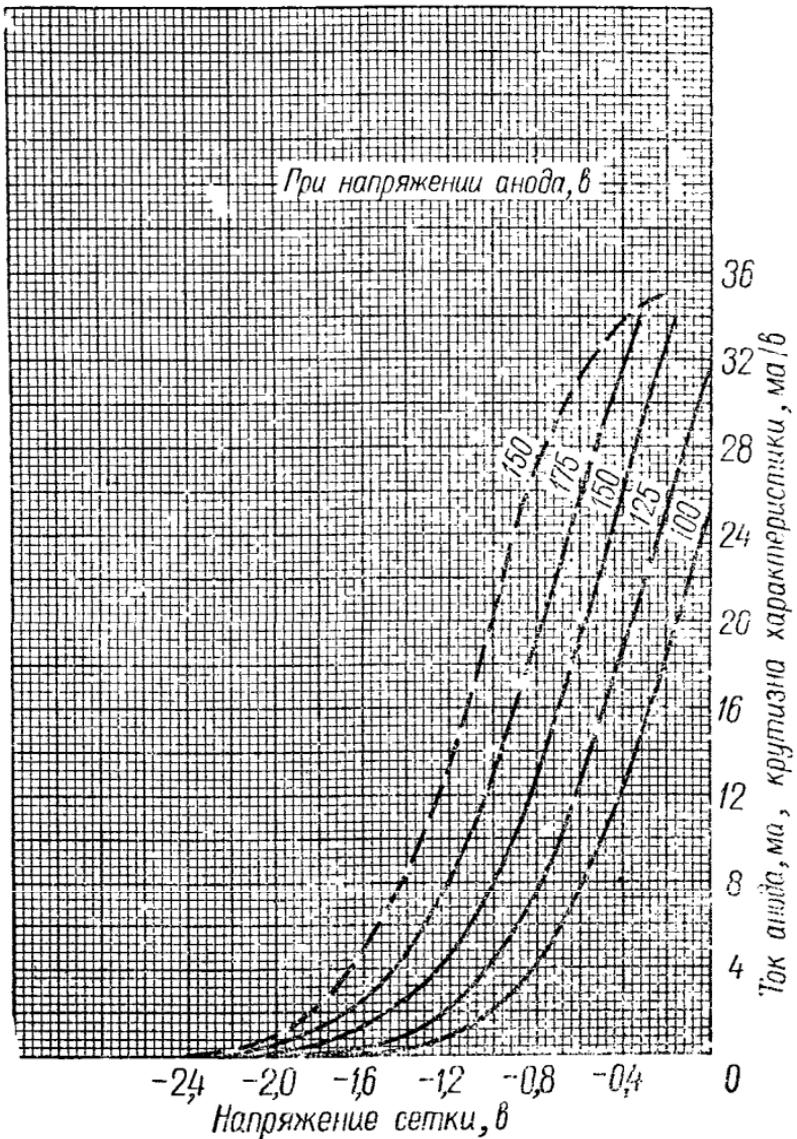
Напряжение накала 6,3 в



УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНО-СЕТОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРИОДА

— анодно-сеточные  
- - - крутизна характеристики

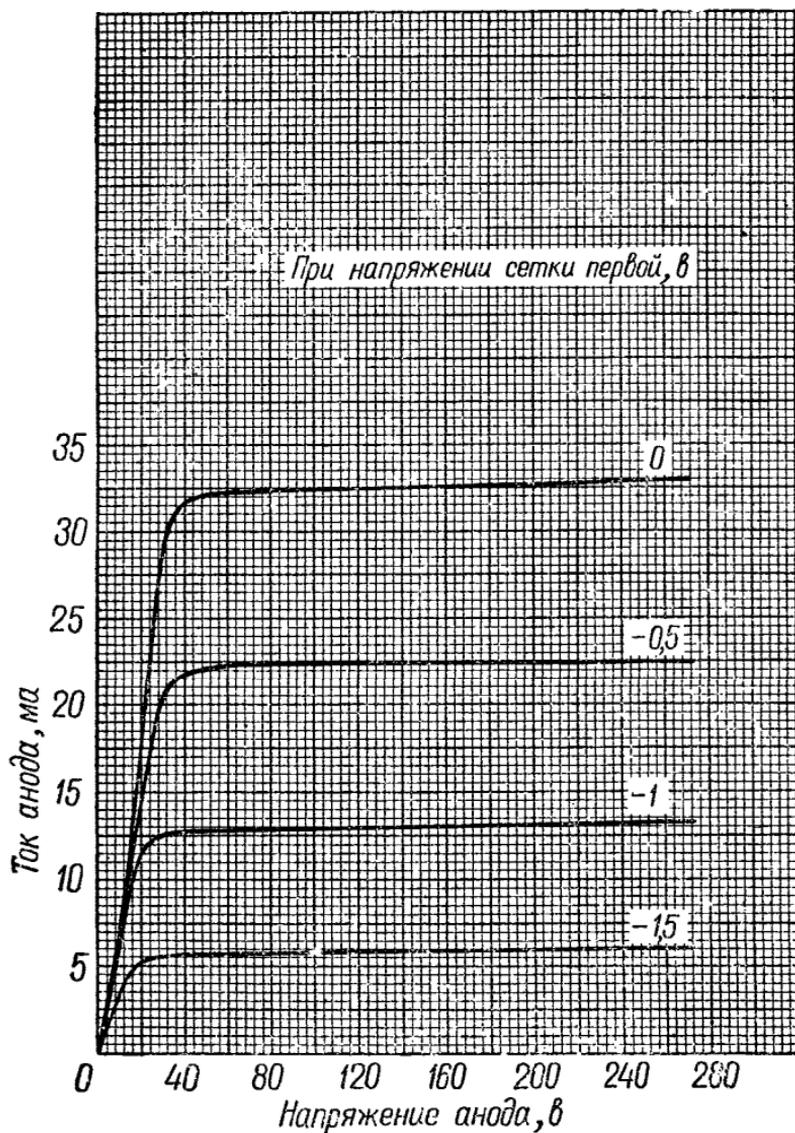
Напряжение накала 6,3 в



## УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕНТОДА

Напряжение накала 6,3 в

Напряжение сетки второй 150 в



# 6Ф12П

## ШИРОКОПОЛОСНЫЙ ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ ТРИОД-ПЕНТОД С ВЫСОКОЙ КРУТИЗНОЙ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### УСРЕДНЕННЫЕ АНОДНО-СЕТОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕНТОДА

— ток анода  
- - - крутизна характеристики

Напряжение накала 6,3 в

Напряжение анода 150 в

