

KNUTH-Bearbeitungszentren mit Mineralguss-Maschinengestell für eine besonders präzise Fertigung und höchste Produktivität

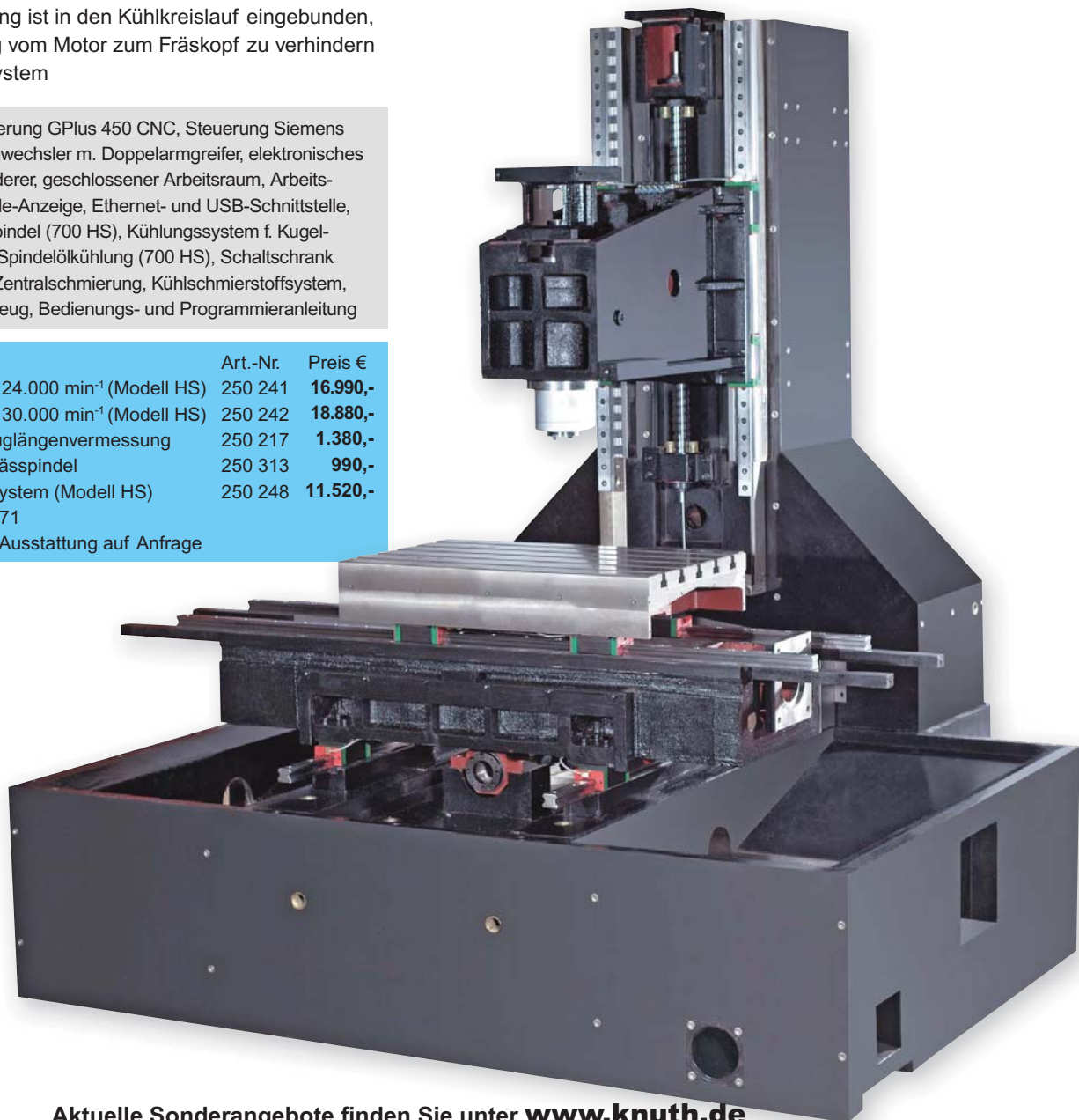
- hervorragende Dämpfungseigenschaften
- hohe Steifigkeit
- sehr gute thermische Stabilität
- signifikante Erhöhung der Maschineneffektivität durch schnellen Vorschub und Eilgang
- gleichbleibend hohe Genauigkeit und Standfestigkeit durch hochwertige vorgespannte Kugelumlaufspindeln mit Innenkühlung (X.mill 700 HS)
- Frässpindel mit umlaufender Innenkühlung garantiert höchste Präzision und Haltbarkeit bei High Speed Bearbeitung (X.mill 700 HS)
- die hervorragenden mechanischen Eigenschaften des Komponenten-Gesamtpakets wirken sich auch positiv auf die Werkzeugstandzeiten aus
- gute Zugänglichkeit des Maschinentisches zum einfachen Bestücken und Einrichten

1. Kugelumlaufspindeln mit Innenkühlung verhindern eine übermäßige Erwärmung der Kugelumlaufspindeln im High Speed Betrieb der Maschine
2. die Frässpindel ist mit einer Umlaufkühlung ausgestattet und arbeitet so stets im optimalen Temperaturbereich
3. die Fräsmotorlagerung ist in den Kühlkreislauf eingebunden, um Wärmeübergang vom Motor zum Fräskopf zu verhindern
4. Hochleistungskühlsystem

Standardzubehör: Steuerung GPlus 450 CNC, Steuerung Siemens 828 D, 24-fach Werkzeugwechsler m. Doppelarmgreifer, elektronisches Handrad, Spiralspäneförderer, geschlossener Arbeitsraum, Arbeitsleuchte m. Programmende-Anzeige, Ethernet- und USB-Schnittstelle, Kühlungssystem f. Frässpindel (700 HS), Kühlungssystem f. Kugelumlaufspindel (700 HS), Spindelölkühlung (700 HS), Schaltschrank m. Klimaanlage, autom. Zentralschmierung, Kühlschmierstoffsystem, Spülpistole, Bedienwerkzeug, Bedienungs- und Programmieranleitung

Optionen

Optionen	Art.-Nr.	Preis €
• Frässpindel HSK-E 50 24.000 min ⁻¹ (Modell HS)	250 241	16.990,-
• Frässpindel HSK-E 50 30.000 min ⁻¹ (Modell HS)	250 242	18.880,-
• automatische Werkzeuglängenvermessung	250 217	1.380,-
• Kühlmitteldüsenring Frässpindel	250 313	990,-
• Linearmaßstab-Messsystem (Modell HS)	250 248	11.520,-
• 4. Achse siehe Seite 271		
• weiteres Zubehör und Ausstattung auf Anfrage		





Premium CNC Bearbeitungszentrum

X.mill 700 • 700 HS

Hochleistungs-Bearbeitungszentrum der Extraklasse
mit Mineralguss-Maschinengestell

Preis ab

58.800,- €

- NEU mit Siemens 828 D
- Hauptspindeldrehzahl bis 30.000 min⁻¹ (optional)
- Kugelumlaufspindeln mit Innenkühlung
- Eilgang 60 m/min
- 1g Achsbeschleunigung

B

CNC Bearbeitung



Siemens 828 D
www.knuth.de

GPlus 450
www.knuth-gplus.de

Technische Daten		X.mill 700	X.mill 700 HS				
Arbeitsbereich				Werkzeuggröße Ø x L (max.)	mm	78 (120) x 250	78 (120) x 250
Verfahrweg X-Achse	mm	700	700	Werkzeuggewicht (max.)	kg	8	8
Verfahrweg Y-Achse	mm	500	500	Werkzeugwechselzeit			
Verfahrweg Z-Achse	mm	500	500	- Span / Span	s	3	3
Tischabmessungen	mm	750 x 450	750 x 450	- Werkzeug / Werkzeug	s	2,5	2,5
Tischbelastbarkeit	kg	300	300	Genauigkeiten			
T-Nuten (Anz. x Br. x Abst.)	mm	5 x 16 x 80	5 x 16 x 80	Positioniergenauigkeit	mm	0,003 / 300	0,003 / 300
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	mm	70 - 570	70 - 570	Wiederholgenauigkeit	mm	0,0025	0,0025
Ausladung	mm	530	530 (GPlus)	Antriebsleistungen			
Spindelmitte - Gestell			460 (Siemens)	Motorleistung			7,5 / 11 (GPlus)
Hauptspindel / Antriebsart		Riemenantrieb	Direktantrieb	- Hauptantrieb (cont./30 min.)	kW	7,5 / 11	9 / 13 (Siemens)
Spindeldrehzahl	min ⁻¹	8000	15000	- Antrieb X- / Y- / Z-Achse	kW	1,8	2,9
Spindelaufnahme		BT 40	BT 40	Gesamtleistungsaufnahme	kVA	20	22
Vorschub				Maße und Gewichte			
Eilgang X- / Y- / Z-Achse	mm/min	30000	60000	Abmessungen	mm	2500 x 2500 x 2700	2600 x 2500 x 2700
Arbeitsvorschub				Gewicht	kg	6000	6000
X- / Y- / Z-Achse	mm/min	10000	12000	Art.-Nr. mit GPlus 450 Steuerung		170 083	181 260
Werkzeugträger				Preis € mit GPlus 450 Steuerung		58.800,-	74.900,-
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	24	24	Art.-Nr. mit Siemens 828 D Steuerung		-	181 261
				Preis € mit Siemens 828 D Steuerung			84.900,-

Mehr Informationen und Optionen unter www.knuth.de