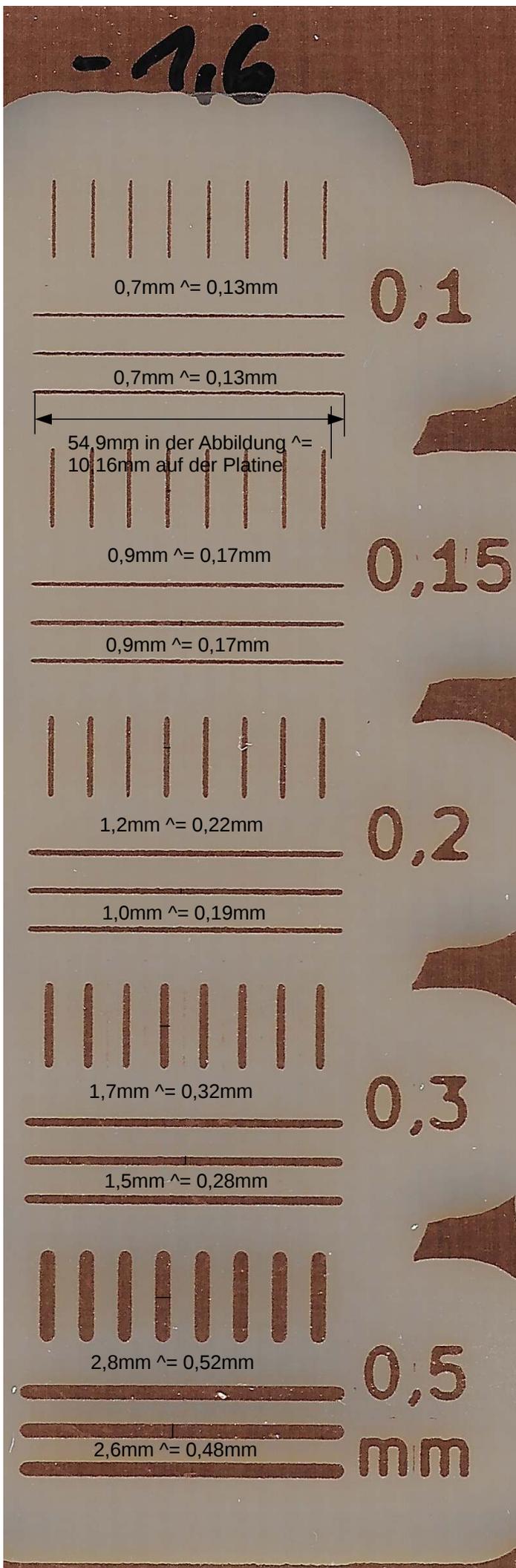


Kalibrierung der Bahnbreite

Dieser Teil der Platine wurde mit 1000mm/min 1,6mm unterhalb der Höhe belichtet, bei der der Laser perfekt fokussiert ist.



Kalibrierung der Bahnbreite

Dieser Teil der Platine wurde mit 1000mm/min
2,0mm unterhalb der Höhe
Belichtet, bei der der Laser
perfekt fokussiert ist.

