

SCHLEIFMASCHINEN



aba z&b Flach-, Profil- und Rundschleifmaschinen

Die aba z&b Schleifmaschinen GmbH ist ein weltweit tätiges Maschinenbauunternehmen mit Produktionsstandorten in Aschaffenburg und Reutlingen.

Durch eine wechselseitige Beteiligung mit Hang Zhou Machine Tool Group in China im Jahr 2006 entstand einer der größten Flach- und Profilschleifmaschinenhersteller der Welt.

Das Produktionsprogramm von aba z&b umfasst Flach- und Profilschleifmaschinen für den Werkzeug- und Formenbau. Die Produktion und der Maschinenbau werden mit Projekt- und Sondermaschinen, Schleifautomaten mit Beladesystemen, sowie Rundschleif- und Doppelspindelmaschinen beliefert. Die hochgenauen Schleifmaschinen von aba z&b erfüllen höchste Anforderungen in allen Anwendungsgebieten.



■ aba z&b Flach- und Profilschleifmaschinen STARLINE 500-800

Die Flach- und Profilschleifmaschinen für den universellen Einsatz:

- hohe Präzision
- hervorragende Zugänglichkeit
- optimale Schleifergebnisse
- bestes Preis-/Leistungsverhältnis
- grafische Bedienoberfläche
- einfachste Bedienung
- vielfältige Abrichtsysteme
- Option: hydrostatischer Gewindetrieb in der Längsachse



Kenndaten		Starline 500	Starline 600	Starline 800
Schleifbereich (LxB)	mm	600x280	600x400	800x400
Schleifbereich mit Scheibenbreite 80/100	mm	600x320	600x520	800x520
max. Abstand Tisch - Spindelmitte	mm	600	700	700
Antriebsleistung	kW	7,5/11/13/22	7,5/11/13/22	7,5/11/13/22
Größe der Schleifscheibe	mm	250/300/400	400	400
Steuerung Starline A		LC	LC	LC
Steuerung Starline E		NC-Superplus	NC-Superplus	NC-Superplus
Steuerung Starline CNC		Siemens 840 D	Siemens 840 D	Siemens 840 D

SCHLEIFMASCHINEN

■ ABA Z&B Baureihe ECOLINE

ECOLINE bedeutet Wirtschaftlichkeit, Preiswürdigkeit, Zuverlässigkeit und Servicefreundlichkeit. Eine Modellreihe, geschaffen für den Werkzeug- und Formenbau, Vorrichtung- und Maschinenbau. ABA bietet die komplett ausgestattete Präzisionsmaschine mit Bandfilter, Elektro-Permanentmagnet und Abrichtsystem, wobei nur hochwertige und bewährte Komponenten zum Einsatz kommen, um höchste Zuverlässigkeit zu gewährleisten. Die einfach zu bedienende, aber jeden Komfort bietende Steuerung „NC-SUPERPLUS“ verfügt über viele Schleifzyklen und die automatische Senkrechtzustellung mit Abrichtkompensation. Als Option ist die Maschine auch mit SIEMENS-CNC Steuerung 840 D lieferbar.

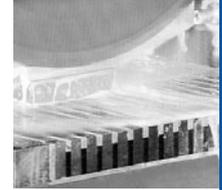
NEU: Tischantrieb mit Linearmotor (60 m/min).

Kenndaten ECOLINE		806	1006/1007	1206/1207	1506/1507	2006/2007
Schleifbereich (LxB)	mm	800x700	1.000x700/800	1.200x700/800	1.500x700/800	2.000x700/800
Querhub Z	mm	600	600/700	600/700	600/700	600/700
max. Abstand Tisch -						
Spindelmitte (Option)	mm	700 [900]	700 [900]	700 [900]	700 [900]	700 [900]
Tischantrieb X (Option)	AC-Antrieb mit KGT [Hydraulik] [Hydrostatischer Gewindetrieb] [Linearantrieb]					
Antriebsleistung	kW	7,5/11/18/26	7,5/11/18/26	7,5/11/18/26	7,5/11/18/26	7,5/11/18/26
Größe der Schleifscheibe	mm	400x60/100x127	400x60/100x127	400x60/100x127	400x60/100x127	400x60/100x127
Steuerung Standard		NC-Superplus	NC-Superplus	NC-Superplus	NC-Superplus	NC-Superplus
Steuerung CNC		Siemens 840 D				

[] = Option



SCHLEIFMASCHINEN



■ ABA Z&B Baureihe MULTILINE

Das durchdachte MULTILINE-Konzept ermöglicht durch sein modulares Baukastensystem den auf jeden Kundenwunsch abgestimmten Einsatzzweck. Durch die neuesten Steuerungstechnologien – von der komfortablen, automatischen Senkrechtaufstellung bis zur programmierfreundlichen CNC-Steuerung – können selbst komplexe Bearbeitungsaufgaben im Flach-, Profil- und Vollschnittschleifen wirtschaftlich gelöst werden.

Kenndaten MULTILINE

Schleiflänge von - bis	mm	1.000 - 7.000
Schleifbreite von - bis	mm	750 - 1.100
max. Abstand Tisch - Spindelmitte	mm	700 [900] [1.100]
Tischantrieb X-Achse		AC-Antrieb mit KGT [Hydraulik] [Hydrostatischer Gewindetrieb] [Linearantrieb]
Antriebsleistung	kW	11 - 105
Durchmesser Schleifscheibe	mm	400 [500]
Steuerung Standard		NC-Superplus
Steuerung CNC		Siemens 840 D

[] = Option



SCHLEIFMASCHINEN

■ ABA Z&B Twinmaster

Die in Portalbauweise gefertigte Schleifmaschine ermöglicht höchste Präzision, auch bei großen Schleifbereichen. Alle Maschinenachsen sind mit vorgespannten Linearführungen ausgestattet.

Steuerungen:

NC oder CNC-Steuerungen mit den aba z&b Profilabrichtsystemen.



Kenndaten

TWINMASTER

Schleifbereich, Länge x Breite min/max	mm	1.200x800 bis 6.000x2.000
größter Abstand Tisch-Spindelmitte	mm	850
Schleifscheibenabmessung	mm	500x50 [100]
Antriebsleistung	kW	11 – 50

[] = Option

■ ABA Z&B Baureihe MR-Rundtisch-Flachschleifmaschine

ABA Rundtisch-Flachschleifmaschinen der Baureihe MR bieten gerade bei der Schleifbearbeitung von Massenartikeln oder runden Teilen gegenüber Langtischmaschinen

wesentliche Vorteile:

- kürzere Hauptzeiten
- geringer Platzbedarf
- große Zerspanungsleistung
- geringer Verschleiß
- als Typ MRV auch mit vertikaler Spindel verfügbar
- mit Revolver für mehrere Schleifspindeln zum Außen-, Innen- und Planschleifen

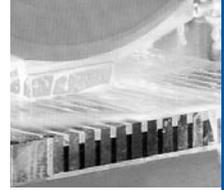


Kenndaten MR

		600	800	1000	1250	1500	2000
Rundtischdurchmesser/	mm	600	800	1.000	1.250	1.500	2.000
Magnetplatte							
Verfahrweg Z	mm	400	600	600	650	750	1.000
max. Abstand Tisch -	mm			700 [900] [1.100]			
Spindelmitte							
Antriebsleistung	kW			11 [18] [26]			
Größe der Schleifscheibe	mm			400x60			
				100x127			
Steuerung Standard				NC-Superplus			
Steuerung CNC				Siemens 840 D			

[] = Option

SCHLEIFMASCHINEN



■ ABA Z&B Baureihe POWERLINE

Diese leistungsstarke, robuste Hochleistungsschleifmaschine besticht durch ihre Flexibilität, die sie zum Einsatz bei Einzel-, Serien- und Massenfertigung geradezu prädestiniert. Durch das intelligente Baukastensystem kann die POWERLINE auch als Einzweckmaschine für jede Problemstellung genutzt werden. Die komplette Palette hochwertiger Abrichtsysteme lässt jede Sonderlösung zu.



Technische Daten POWERLINE:

Schleiflänge von – bis	mm	1.000 – 7.000
Schleifbreite von – bis	mm	700 – 900
max. Abstand Tisch-Spindelmitte	mm	700 [900] [1.100]
Tischantrieb X-Achse		AC-Antrieb mit KGT
Antriebsleistung von – bis	kW	18 – 105
Durchmesser Schleifscheiben	mm	400 [500]
Steuerung CNC		SIEMENS 840 D

[] = Option

■ ABA Z&B Produktionsschleifmaschine PSM

Fahrständer-Schleifmaschine mit vorgebautem Langtisch oder 180-Grad-Takttisch zum hauptzeitparallelen Beladen der Werkstücke. Schleifscheiben-Durchmesser bis 600 mm und Scheibenbreiten bis 250 mm, zusammen mit Antriebsleistungen bis 105 kW, ermöglichen höchste



Technische Daten PSM:

Schleifbereich	600x400 – 3000x500 (Taktisch = x2)
Schleifscheibenabmessung	400/500 x 100
Antriebsleistung	25kW bis 220 kW
Steuerung	SIEMENS 840 D
Abstand Tisch/Spindelmitte	800 mm

■ ABA Z&B Rundschleifmaschinen URS

Die Präzisions-Rundschleifmaschinen URS finden ihren Einsatz in der Serienfertigung und im Werkzeug-, Formen- und Maschinenbau. Eine Vielzahl von Sonderausrüstungen ermöglicht die Lösung der unterschiedlichsten Schleifaufgaben.



Kenndaten

		URS 400	URS 1000
Schleiflänge	mm	400	1.000
Spitzenhöhe	mm	100	130 [200]
Schleifscheibendurchmesser	mm	350x50x127	400x60x127
Antriebsleistung	kW	3	4

[] = Option