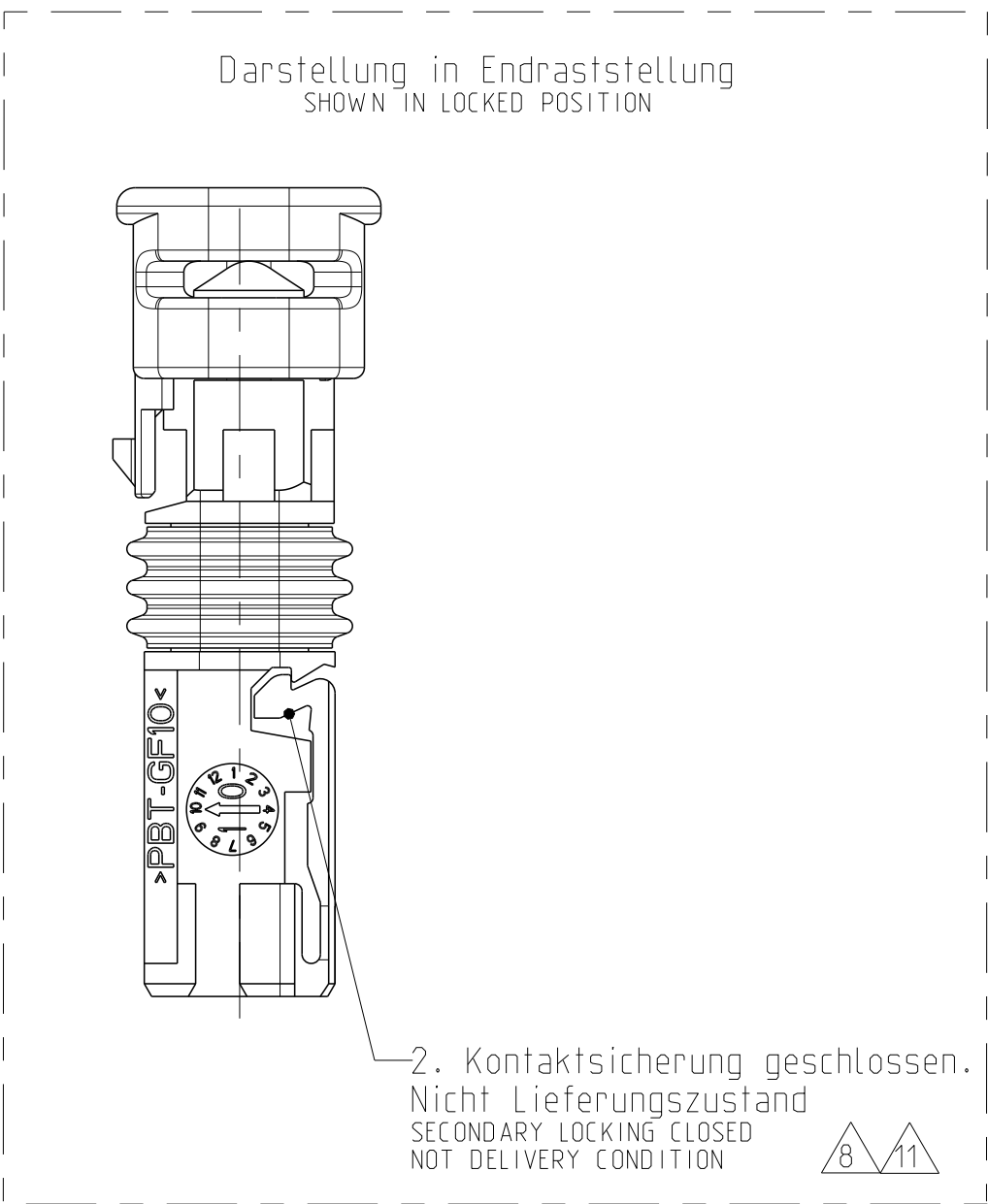
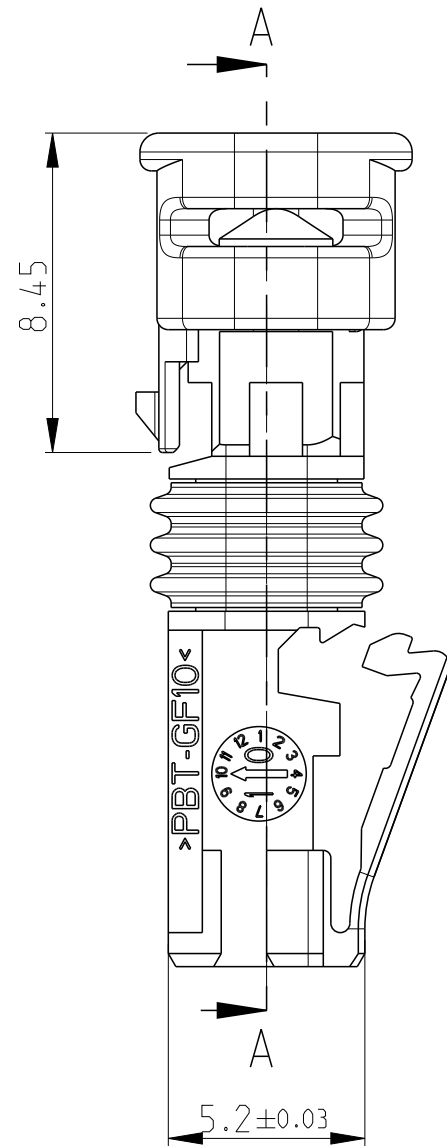
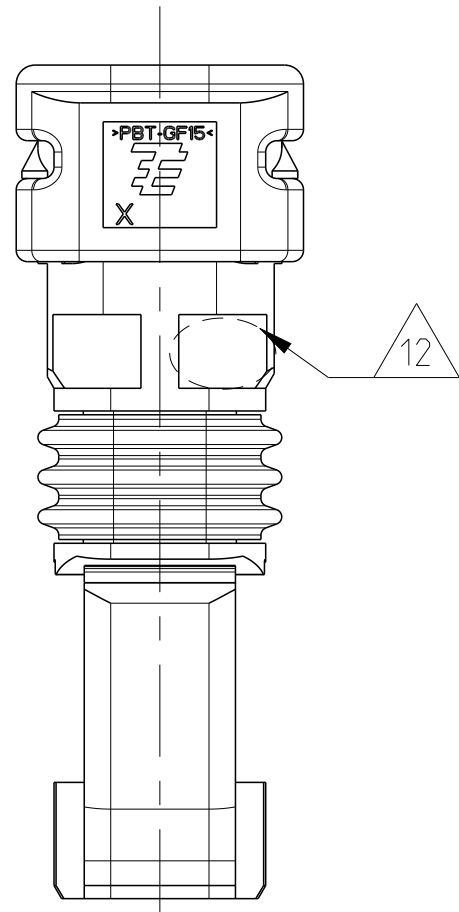
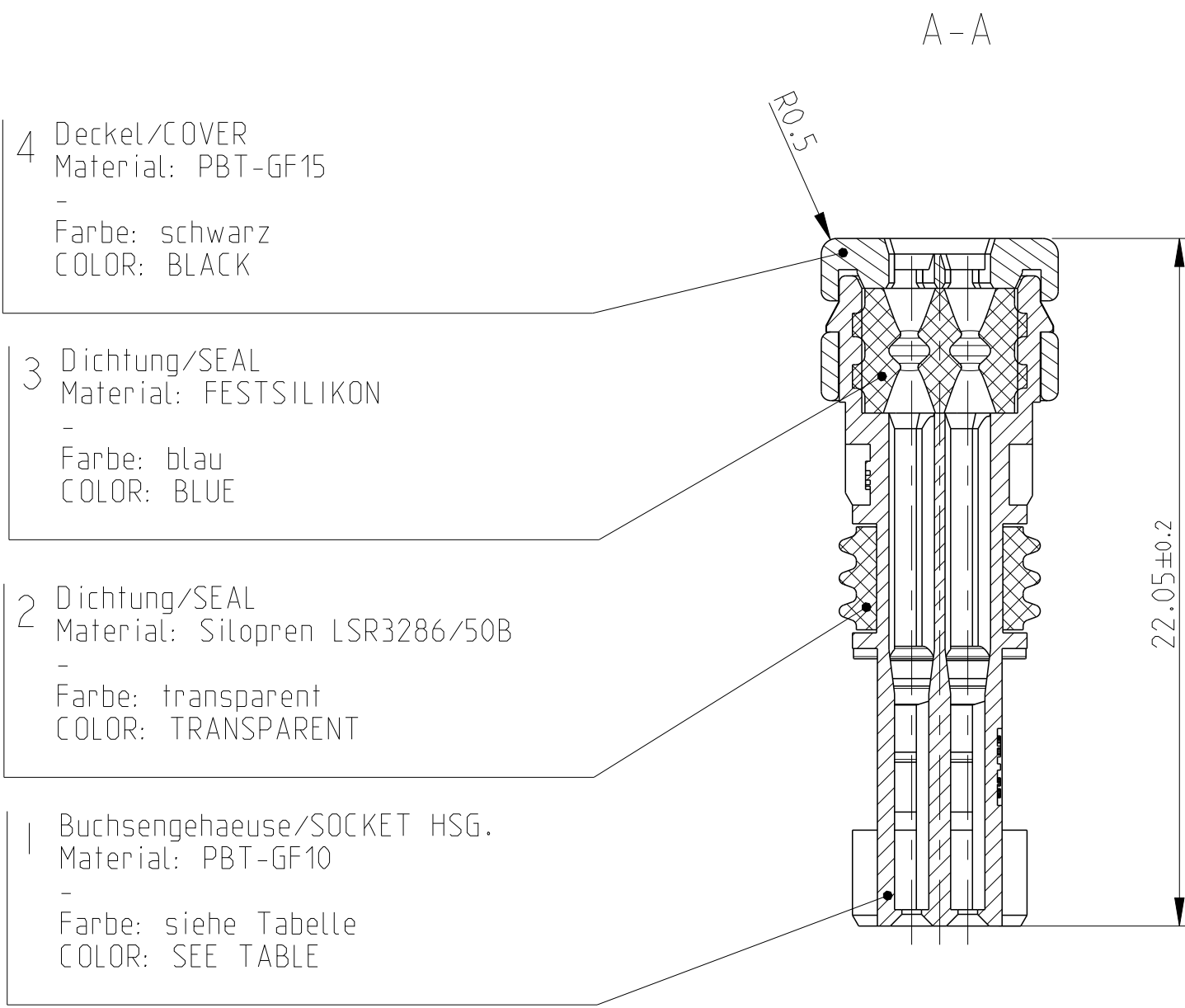
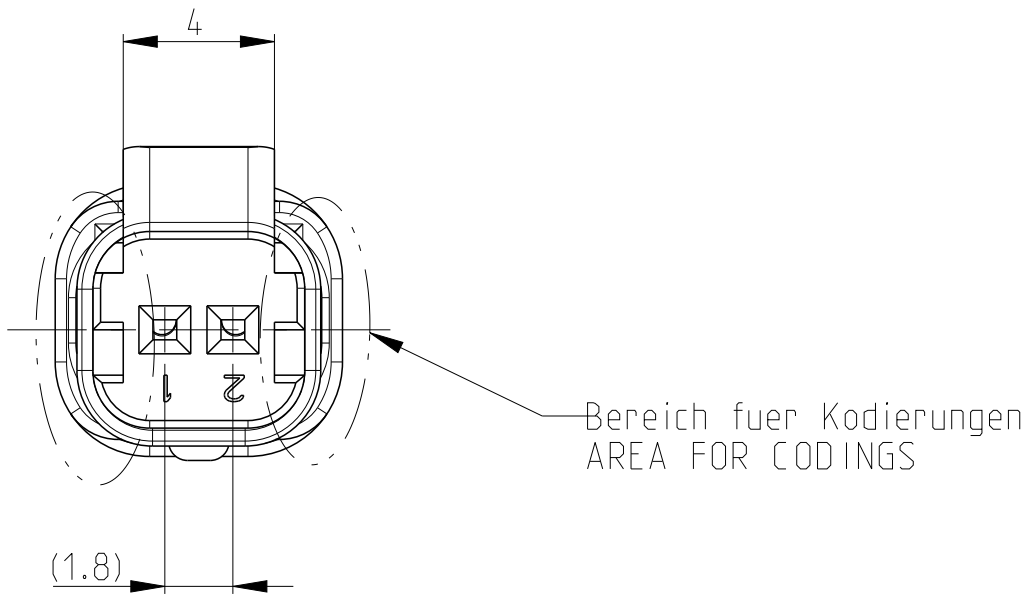


LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
A1	-		B	NEW DRAWING	09AUG2012	RS	MC S
			B1	NOTE 13 DELETED	30APR2013	RS	MC S
PROJECT NR.							
PRJ-							

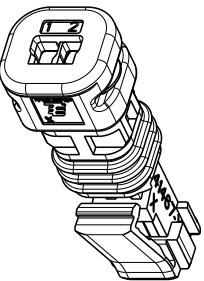


Bemerkungen
NOTES

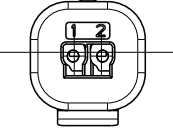
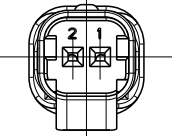
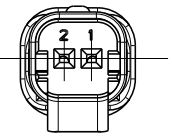
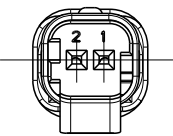
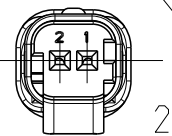
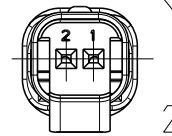
- Massgebend ist der deutsche Text
ONLY THE GERMAN-LANGUAGE VERSION SHALL BE BINDING
 - Formteilungsgrat
+0.3
-0.1
MOULD BURRS
Formteilungsversatz
+0.2
0
MOULD OFFSET
 - Zulaessiger Regeneratanteil max.25%
RECYCLED MATERIAL MAX. 25% PERMISSIBLE
 - Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller ueberlassen
DETAILS OF DESIGN ARE LEFT TO MANUFACTURER
 - Verpackung: Schuetztgut
PACKING: LOOSE PIECE
 - Kodierung A, 2 polig wie gezeichnet
CODING A, 2 POS. AS SHOWN
 - Kragenanschluss siehe Zeichnung: TE: 114-94000-14
SHROUDED CONNECTION SEE DRAWING.
- Antieferzustand:
2. Kontaktsicherung in Vorraststellung - wenn nach Transport endverrastet.
bitte in Vorraststellung rasten
CONDITION AFTER MANUFACTURING
SECONDARY LOCKING DEVICE IN PRELOCKING POSITION - IF IN ENDLOCKING POSITION AFTER
TRANSPORTATION, PLEASE RELOCK IN ACCORDANCE
- Passend zu Kontakt siehe Zeichnung:
SUITABLE FOR CONTACT SEE DRAWING:

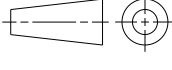
Kammer CAVITY	1 - 2
Buchsenkontakt SOCKET CONTACT	NanoMQS
max. DGB MAX. WIRE SIZE RANGE fuer/FOR FLRY nach/TO DIN 72551-6, TYP A [mm2]	0.35
Isolations-Ø ISOLATION-Ø	1.3±0.1
Zeichnung TE	1703930

- Verzug zulaessig bis max. 0.3 (in Minus Richtung)
WARPAGE PERMITTED MAX. 0.3 (TO MINUS DIRECTION)
- Weissbruch zulaessig
STRESS WHITENING PERMITTED
- Bereich fuer Gufteilmarkierung (Kornerpunkt)
AREA FOR GOOD MARKING (PUNCH MARK)



2:1

POLARITÄT / POSITION	2pol 2POS	 2:1	TE: 0-2141467-1 Rev.: B	TE: 0-2141467-2 Rev.: B	TE: 0-2141467-3 Rev.: B	TE: 0-2141467-4 Rev.: B	TE: 0-2141467-9 Rev.: B
			A schwarz/black  2:1	B grau/GREY  2:1	C blau/BLUE  2:1	D bordeaux/violett/ CLARET VIOLET  2:1	Z wasserblau/WATER BLUE  2:1
Kodierung / CODING							

TOLERANCING ISO 8015 TOLERIERUNG ISO 8015		DWN R. Slab 09AUG2012		TE Connectivity	
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESER ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP REPRODUZIERTE KONTROLLIERT. ANFORDERUNG, DIE DIESE ZEICHNUNG FORTLAUFEND KONTROLLIERT, UM VERÄNDERUNGEN ZU VERMEIDEN. DIESE ANFORDERUNG GILT FÜR ALLE ANWENDER, DIE DIESE ZEICHNUNG BENUTZEN.		CHK M. Schall 09AUG2012			
DIMENSIONS MASSEINHEITEN: (mm)		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALL DIMENSIONS		NAME 2POS.NANOMQS.SOCK HSG.ASSY.SEALED 2 polig, NanoMQS, Buchsengehaeuse	
		0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES/OWINKEL FINISH/BEARBEITUNG/FARBE		APVD D. Duerckel PRODUCT SPEC PRODUCT SPEC 108-94320 APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. 114-94174	
MATERIAL -		WEIGHT GEWICHT -		SIZE CAGE CODE DRAWING NO. 00779 SCALE MASSSTAB 5:1	
CUSTOMER DRAWING		/KUNDENZEICHNUNG		SHEET BLATT 1 OF 1 REV B1	

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[TE Connectivity:](#)

[2141467-2](#)