

Start der Anlage

JOB Nr. 4

Job anwählen

- +

Job einrichten/ändern

Job schweißen/Sonderfunktion

P1 P2 P3 P4

MODE

2Takt/4Takt
Int./SPOT

- +

MODE

MIG/Puls
WIG/Elekt.

- +

LOCK

Gasvor-
strömzeit
ändern

- +

LOCK

Gasnach-
strömzeit
ändern

- +

LOCK

Ar/CO

- +

LOCK

Freibrand
ändern

- +

LOCK

Al/NiCr/
FE/

- +

LOCK

0,8/1,0/1,2/
1,6

- +

Schweißen/Arbeitspunkt ändern

Sonderfunktion

P1

m/min

- +

P1

Us

- +

P1

Dauer

- +

P2

m/min

- +

P2

Us

- +

P2

Dauer

- +

P3

m/min

- +

P3

Us

- +

P3

Dauer

- +

P4

m/min

- +

P4

Us

- +

P4

Dauer

- +

P4

Intervall
Pause

- +

LOCK

Gas-
test

LOCK

Ein-
fädeln

MODE

Umschaltung
der Anzeige
Istwerte -
Programme

JOB

JOB