

FELDER

— seit 1979 —

LÖTTECHNIK

LIEFERPROGRAMM

Die Technik zum Weichlöten, Hartlöten und Schweißen.



Hochwertige Verbindungen aus Oberhausen

Die FELDER GMBH steht seit über 30 Jahren für erstklassige Produkte. Die perfekte Ausrichtung unserer Produktpalette und Serviceleistungen auf die Bedürfnisse unserer Kunden macht uns zum perfekten Partner auf unserem Spezialgebiet: die Entwicklung und Produktion von Loten, Lötpasten und Flussmitteln zum Weichlöten und Hartlöten. Das Lieferprogramm ist dabei ebenso vielfältig wie die Einsatzgebiete. So finden unsere Produkte beispielsweise in der Solar- und Haustechnik, in der Bedachung, in der Karosserietechnik, bei vielen Industrieanwendungen sowie in der hoch entwickelten Elektronikindustrie ihren Einsatz.

Egal ob für eine Zinkrinne am Dach, das Kupferrohr an der Wand oder die Platine in modernen Elektronikgeräten - mit unseren Löttechnikprodukten geben wir immer 100% und wachsen tagtäglich mit unseren Aufgaben. Da scheint es nur logisch, dass auch unser Firmengelände und unsere Räumlichkeiten mitwachsen müssen. Das angrenzende Gelände „Im Lipperfeld“ gehört seit 2012 zu unserem Standort, so dass mit der Erweiterung des modern ausgestatteten Labors, der Büroflächen und der Fertigungs- und Lagerhallen in Oberhausen begonnen werden kann. Die Fertigstellung ist für das Jahr 2013 geplant.

Während wir uns auf über 7000 m² vergrößern, arbeiten wir natürlich gewohnt zuverlässig mit unseren Partnern und für unsere Kunden aus dem In- und Ausland. In den letzten Jahrzehnten haben wir uns zum innovativen Marktführer entwickelt. Der wirtschaftliche Erfolg und der konsequent wachsende Kundenkreis bestätigen uns in unserer Arbeit. Als einer der europaweit führenden Hersteller von Loten und Flussmitteln unterliegen unsere Produkte selbstverständlich der ständigen Qualitätsüberwachung durch unser modernes Labor und entsprechen einem hohen Qualitätsstandard nach den Richtlinien der ISO 9001:2008. Auch die umweltrelevanten Aspekte werden streng überwacht und sind nach ISO 14001:2004 zertifiziert.

Sorgfältige Beratung und kundenspezifische Problemlösungen sind für uns selbstverständlich. Die große Produktpalette macht uns zu einem leistungsstarken Partner für Industrie und Handel. Auf diesem hohen Niveau sieht die FELDER GMBH die Marktsicherung für die Zukunft.

Wir freuen uns auf eine gute Zusammenarbeit.

FELDER GMBH

Löttechnik

Im Lipperfeld 11
D-46047 Oberhausen

Fon +49 (0) 208 8 50 35 0
Fax +49 (0) 208 2 60 80

Web www.felder.de
Mail info@felder.de



Inhalt

- 4 Weichlote als Stangen und Fäden
- 5 Aluminium-Weichlote / Lagermetalle / Bleiwolle
- 6-9 Flussmittelgefüllte Weichlötdrähte Lötendraht ISO-Core®
- 10 Massivdrähte / Sonderweichlote
- 11 Fittingslote Cu-Rotin®
- 12-14 Fittingslötpasten und Flussmittel für die Kupferrohrinstallation
- 15 Weichlöt- und Verzinnungspasten / Solar- Weichlotpaste / Aluminium-Weichlotpasten
- 16 Flussmittel für allgemeine Lötarbeiten
- 17-19 Lötwasser für die Bedachungstechnik
- 20 Lötstift "SP" / Stearin-Stangen / Aluminium-Weichlötflussmittel
- 21-23 Hartlötflussmittel
- 24-25 Kupferhartlote
- 26-27 Silberhartlote / Schichtfolienhartlot
- 27-29 Messinghartlote / Sondermessinghartlote / Neusilberhartlote
- 30 Kupfer- und Bronzeschweißdrähte
- 31 Aluminiumschweißdrähte
- 32 Autogenschweißdrähte
- 33 Lötwasserflaschen / Säureflaschen / Lötwasserpinsel / Reinigungsvlies
- 34 Zinnstein / Salmiakstein / Tinner / Entlötlitze
- 35 Weiße Vaseline / Wärmeschutzmatten / Rohrrinnenbürsten
- 36-38 Hanf / Gewindedichtprodukte
- 39-40 Kunststoffkleber / Schallschutz
- 41 Gleitmittel
- 42-44 Lecksuchspray / Sprayprodukte / Silikon
- 45 Silikon / Acryl und Zubehör
- 46 Trenn- und Metallfarbsprays
- 47 Nützliches

Alles aus einer Hand! Sollten Sie Ihren speziellen Bedarf in diesem Prospekt nicht finden, setzen Sie sich bitte mit unserem Verkauf in Verbindung. Wir helfen Ihnen gerne!

Stangenlötzinn

nach DIN EN ISO 9453



Lieferform	Abmessungen	VE
Dreikantstange	ca. 10 x 10 x 10 x 400 mm	25,0 kg
gepresste Stange	ca. 8 x 10 x 400 mm	25,0 kg

Art.-Nr.	Legierung	Schmelzbereich	Beschreibung und Anwendung
12250122	S-Pb74Sn25Sb1	185 - 263 °C	Dreikantstangen, Karosseriezinn
12251000	S-Pb74Sn25Sb1	185 - 263 °C	gepresste Stangen, Karosseriezinn
12310120	S-Pb70Sn30	183 - 255 °C	Dreikantstangen, Kühlerbau, Lötungen von Edelstahl
12360122	S-Pb65Sn35	183 - 245 °C	Dreikantstangen, Bleikabelmantel, Zink und Zink-Legierungen
12410122	S-Pb60Sn40	183 - 235 °C	Dachdeckerzinn für Kupfer- und Zink-Rinnen
12510120	S-Pb50Sn50Sb	185 - 216 °C	Dachdeckerzinn, allgemeine Lötungen im Metallhandwerk
12610120	S-Sn60Pb40Sb	183 - 190 °C	Dachdeckerzinn, allgemeine Lötungen im Metallhandwerk
12970120	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C	bleifreies Lötzinn für Kupfer-Rinnen (ohne Nietung), Elektroniklot
12940120	S-Sn99Cu1	227 °C	bleifreies Elektroniklot*
5512941026	Sn100Ni+	227 °C	bleifreies Elektroniklot*, minimale Ablegerung von Eisen / Kupfer
12950120	S-Sn97Ag3	221 - 224 °C	bleifreies Elektroniklot*
12840120	S-Sn95,5Ag3,8Cu0,7	217 °C	bleifreies Elektroniklot*
12990120	Sn99,9	232 °C	Reinzinn
12911000	Sn92Cu8	230 - ca. 350 °C	gepresste Stangen, bleifreies Karosseriezinn
13761000	Sn90Zn7Cu3	200 - 280 °C	gepresste Stangen, bleifreies Karosseriezinn

Unsere bleifreien Lote entsprechen der Richtlinie RoHS und somit auch dem ElektroG.

* Alle Elektroniklote sind in weiteren Lieferformen erhältlich: 400 g Stangen (330x20x10 mm), 1,0 kg Stangen (330x20x20 mm), 3,5 kg Blöcke (545x47x20 mm).

Fadenlötzinn

nach DIN EN ISO 9453

Lieferform	Abmessungen	VE
500 mm Stäbe	2-3 mm	25,0 kg
500 mm Stäbe	3-4 mm	25,0 kg
500 mm Stäbe	4-5 mm	25,0 kg
500 mm Stäbe	5-6 mm	25,0 kg



Legierung	Schmelzbereich	Beschreibung und Anwendung
S-Pb70Sn30	183 - 255 °C	Kühlerbau
S-Pb65Sn35	183 - 245 °C	Kühlerbau
S-Pb60Sn40	183 - 235 °C	Kühlerbau
S-Pb50Sn50Sb	183 - 216 °C	Tiffanylötzinn
S-Sn60Pb40Sb	183 - 190 °C	Tiffanylötzinn

Aluminium-Weichlot

Zinn-Zink-Legierungen als Reibelot

Dreikantstangen à 400 mm

Des Weiteren empfehlen wir zum Löten von Aluminium unseren flussmittelgefüllten Weichlötlotdraht *ISO-Core®* "AL" (siehe Seite 9) und unsere Aluminium-Weichlötpaste (siehe Seite 15).



Art.-Nr.	Legierung	Schmelzbereich	VE	Lieferform
13600120	S-Sn60Zn40	200 - 340 °C	20 kg	Dreikantstange
13610120	S-Sn70Zn30	200 - 325 °C	20 kg	Dreikantstange
13630120	S-Sn90Zn10	200 - 250 °C	20 kg	Dreikantstange
13463033	ZnAl4	382 - 387 °C	15 kg	Draht 3,0 mm x 335 mm

Lagermetall

nach DIN ISO 4381

zum Ausgießen von Lagerschalen



Art.-Nr.	Legierung	VE	Lieferform
13090055	PbSb14SnCuAs (WM9)	1 St	8 - 10 kg Block
13100055	PbSb15Sn10 (WM10)	1 St	8 - 10 kg Block
13800055	SnSb12Cu6Pb (WM80)	1 St	8 - 10 kg Block

Bleiwolle

geschabte Qualität

zum Abdichten von Steingutrohren

Art.-Nr.	VE	Lieferform
13009199	50,0 kg	Sack



Lötdraht ISO-Core® "RA", "RA-05", "RA-AT"

Flussmittelgefüllter, halogenhaltig aktivierter Weichlötdraht

Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 1.1.2.B

bzw. DIN EN 61190-1-3, ROM1

Standardlötendraht für Handlötungen in der Elektrotechnik,

Standardflussmittelanteil 2,5 %

Halogengehalt RA: 1,0%, RA-05: < 0,5%, RA-AT: 1,5%

Ø in mm 0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Spulen 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 kg



Legierung	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Schmelzbereich	bleifrei/-haltig
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	S-Sn95Ag4Cu1	Sn96Ag04Cu0,7	217 °C eutektisch	
Sn97Ag3	S-Sn97Ag3	-	221 - 224 °C	
Sn99,3Cu0,7	S-Sn99Cu1	Sn99Cu.7	227 °C eutektisch	bleifrei
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	-	230 - 250 °C	
Sn100Ni+	S-Sn99Cu1 (NiGe)	Fuji Patent	227 °C eutektisch	
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °C	
Sn60Pb38Cu2	S-Sn60Pb39Cu1	Sn60Pb38Cu02	183 - 190 °C	
Pb50Sn50	S-Pb50Sn50	Sn50Pb50	183 - 215 °C	bleihaltig
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 - 235 °C	
Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	Sn30Pb70	183 - 255 °C	
Pb93Sn5Ag2	S-Pb93Sn5Ag2	Sn05Pb93Ag02	296 - 301 °C	

Weitere Legierungen entnehmen Sie bitte unserem Elektronik-Lieferprogramm.

Lötdraht ISO-Core® "Clear"

Flussmittelgefüllter, bleifreier Weichlötdraht

Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 1.2.2.B

bzw. DIN EN 61190-1-3, REM1

Hochqualifizierter Lötendraht für Hand- und Automatenlötungen in der Elektrotechnik, Elektromechanik und Elektronik.

Standardflussmittelanteil 3,5 %

Thermisch stabil - spritzfrei - optimale Benetzung - glasklare Rückstände

Ø in mm 0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Spulen 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 kg



Legierung	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Schmelzbereich
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	S-Sn95Ag4Cu1	Sn96Ag04Cu0,7	217 °C eutektisch
Sn96,5Ag3Cu0,5	S-Sn96Ag3Cu1	Sn96Ag03Cu0,4	217 - 219 °C
Sn99,3Cu0,7	S-Sn99Cu1	Sn99Cu.7	227 °C eutektisch
Sn100Ni+	S-Sn99Cu1 (NiGe)	Fuji Patent	227 °C eutektisch

Weitere Legierungen entnehmen Sie bitte unserem Elektronik-Lieferprogramm.

Für Feinlötungen in der Elektronik, Elektrotechnik sowie im Fernmelde- und Elektromotorenbau

FELDER ISO-Core®-Lötdrähte werden wie FELDER ISO-Tin®-Elektroniklote aus den gleichen hochreinen Legierungskomponenten nach internationalen Normen gefertigt. Die Flussmittel zeichnen sich durch ihre hohe Temperaturbeständigkeit aus und spritzen nicht während des Aufschmelzens! Die hellen, festen Flussmittelrückstände dieser Lötdrähte rufen bei Nichteisenmetallen keine Korrosion hervor. Sie können deshalb auf der Lötstelle verbleiben. Unser RA-AT wurde speziell entwickelt für Maschinenlötungen mit kurzen Taktzeiten und hohen Löttemperaturen.

Lötdraht ISO-Core® "EL"

Flussmittelgefüllter, halogenfrei aktivierter Weichlötdraht

Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 1.1.3.B

bzw. DIN EN 61190-1-3, ROLO.

No-clean Standardlötendraht für Handlötungen in der Elektronik, Standardflussmittelanteil 3,5%.



Ø in mm 0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Spulen 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 kg

Legierung	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Schmelzbereich	bleifrei/-haltig
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	S-Sn95Ag4Cu1	Sn96Ag04Cu0,7	217 °C eutektisch	
Sn97Ag3	S-Sn97Ag3	-	221 - 224 °C	
Sn99,3Cu0,7	S-Sn99Cu1	Sn99Cu.7	227 °C eutektisch	bleifrei
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	-	230 - 250 °C	
Sn100Ni+	S-Sn99Cu1 (NiGe)	Fuji Patent	227 °C eutektisch	
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °C	
Sn60Pb38Cu2	S-Sn60Pb39Cu1	Sn60Pb38Cu02	183 - 215 °C	bleihaltig
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 - 235 °C	
Pb93Sn5Ag2	S-Pb93Sn5Ag2	Sn05Pb93Ag02	296 - 301 °C	

Weitere Legierungen entnehmen Sie bitte unserem Elektronik-Lieferprogramm.

No-clean Weichlötendraht für anspruchsvollste Anwendungen in der Elektronik und der Elektrotechnik

Die Flussmittel zeichnen sich durch ihre hohe Temperaturbeständigkeit aus und spritzen nicht während des Aufschmelzens!

Die hellen, festen Flussmittelrückstände dieser Lötdrähte rufen bei Nichteisenmetallen keine Korrosion hervor und weisen höchste Oberflächenwiderstandswerte auf. Sie können deshalb auf der Lötstelle verbleiben.

In Verbindung mit der bleifreien Legierung Sn95,5Ag3,8Cu0,7 sind die Qualitäten "EL" und "ELR" von Siemens Berlin (Zertifizierungsstelle CT MM 6) qualifiziert worden.

Weitere lieferbare, halogenfrei aktivierte Lötdrähte nach DIN EN 29454.1, 1.2.3.B bzw. 2.2.3.B:

ISO-Core® "ELR"

Rückstandsarmer no-clean SMD-Lötendraht, Standardflussmittelanteil 1,0 %.
Speziell angepasst auf die Anforderungen bei Nachlötarbeiten an SMD-bestückten Baugruppen.
Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 2.2.3.B bzw. DIN EN 61190-1-3

ISO-Core® "ELS"

No-clean Elektroniklötendraht auf Basis synthetischer Harze, Standardflussmittelanteil 1,0 %.
Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 1.2.3.B bzw. DIN EN 61190-1-3

Lötdraht ISO-Core® "Kolo"

Flussmittelgefüllter, halogenhaltig aktivierter Weichlötdraht

Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 1.1.1.B

Bzw. DIN EN 61190-1-3, ROLO

Standardflussmittelanteil 3,5%

Für Lötungen in der Elektronik und im Fernmeldebau

Ø in mm 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Spulen 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 kg



Legierung	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Schmelzbereich
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 - 235 °C
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °C

Weitere Legierungen, Abmessungen und Lieferformen sind auf Kundenwunsch lieferbar.

Lötdraht ISO-Core® "SP"

Flussmittelgefüllter Weichlötdraht nach DIN EN ISO 9453

Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 2.1.3.B, Standard 2,5 %.

Für allgemeine Lötarbeiten an Kupfer und Kupferlegierungen.

Ø in mm 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Spulen 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 kg



Legierung	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Schmelzbereich
Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	Sn30Pb70	183 - 255 °C
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 - 235 °C
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °C
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	Sn97Cu3	230 - 250 °C

Weitere Legierungen, Abmessungen und Lieferformen sind auf Kundenwunsch lieferbar.

Lötdraht ISO-Core® "KD"

Flussmittelgefüllter Weichlötdraht nach DIN EN ISO 9453

Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 3.1.1.B, Standard 2,5 %.

Für allgemeine Lötarbeiten an Kupfer und Kupferlegierungen.

Ø in mm 0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00

Spulen 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 kg



Legierung	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Schmelzbereich
Pb50Sn50	S-Pb50Sn50	Pb50Sn50	185 - 216 °C
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °C
Sn99,3Cu0,7	S-Sn99Cu1	Sn99Cu1	227 °C

Weitere Legierungen, Abmessungen und Lieferformen sind auf Kundenwunsch lieferbar.

Lötendraht ISO-Core® "AL"

Flussmittelgefüllter Weichlötdraht zum Löten von Aluminium und Aluminiumlegierungen nach DIN EN 29454.1, 2.1.2.C

Flussmittelanteil: 4 % Standard
Durchmesser: 1,5 mm und 2,0 mm
Spulengrößen: 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 kg



Legierung	DIN EN ISO 9453	Schmelzbereich
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C

Weitere Legierungen und Lieferformen sind auf Wunsch lieferbar.

Lötendraht ISO-Core® "VA"

Flussmittelgefüllter Weichlötdraht zum Löten von Stahl und Edelstahl nach DIN EN 29454.1, 3.1.1.C

Flussmittelanteil: 4 % Standard
Durchmesser: 1,0 mm • 1,5 mm • 2,0 mm
Spulengrößen: 0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 kg



Legierung	DIN EN ISO 9453	Schmelzbereich
Sn96,5Ag3,5	S-Sn96Ag4	221 °C

Weitere Legierungen und Lieferformen sind auf Wunsch lieferbar.

Kolophonium - Klempnerlot

Flussmittelgefüllter Weichlötdraht zum Löten von Kupfer und Blei (Bleimantelkabel)

nach DIN EN 29454.1, 1.1.1.B.
5,0 mm Ø, in Ringen à 1,00 kg und 5,00 kg



Legierung	DIN EN ISO 9453	Schmelzbereich
Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	183 - 254 °C
Pb65Sn35	S-Pb65Sn35	183 - 245 °C
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	183 - 238 °C

Stearin - Klempnerlot

Flussmittelgefüllter Weichlötdraht zum Löten von Bleirohren und -blechen

nach DIN EN 29454.1, 2.2.3.B.
5,0 mm Ø, in Ringen à 1,00 kg und 5,00 kg



Legierung	DIN EN ISO 9453	Schmelzbereich
Pb70Sn30	S-Pb70Sn30	183 - 254 °C
Pb65Sn35	S-Pb65Sn35	183 - 245 °C
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	183 - 238 °C

Lötdraht "Massiv"

(ohne Flussmittelfüllung)

Ø in mm	0,25 • 0,50 • 0,75 • 1,00 • 1,50 • 2,00 • 3,00 • 4,00
Spulen	0,10 • 0,25 • 0,50 • 1,00 • 5,00 • 10,00 • 15,00 kg
Ringe	1,00 • 5,00 kg



Legierung	DIN EN ISO 9453	DIN EN 61190	Schmelzbereich
Sn99,3Cu07	S-Sn99Cu1	Sn99Cu.7	227 °C eutektisch
Sn100Ni+	S-Sn99Cu1 (NiGe)	Fuji Patent	227 °C eutektisch
Sn97Cu3	S-Sn97Cu3	-	230 - 250 °C
Sn97Ag3	S-Sn97Ag3	-	221-224 °C
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	S-Sn95Ag4Cu1	Sn96Ag04Cu0,7	217 °C eutektisch
Sn99,9 (Reinzinn)	-	Sn99	232 °C
Pb99,9 (Blei)	-	-	327 °C
Sn60Pb40	S-Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 - 190 °C
Sn50Pb50	S-Pb50Sn50	Sn50Pb50	183 - 215 °C
Pb60Sn40	S-Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 - 238 °C

FELDER - Sonderweichlote

In der folgenden Tabelle sind einige der wichtigsten Schmelzlegierungen aufgelistet. Selbstverständlich fertigen wir auch für Ihren speziellen Anwendungsfall / Schmelzpunkt die passende Schmelzlegierung. Standardlieferform: Dreikantstangen, je nach Legierung auch als Draht lieferbar.

Schmelzbereich in °C		spez. Gewicht g/m ³	Härte HB	Zugfestigkeit N/mm ²	elektrische Leitfähigkeit m / Ω x mm ²
Solidus	Liquidus				
47	47	9,40	-	-	-
69	71	9,50	10	44,1	2,3
70	70	9,60	10	44,1	2,3
72	72	8,00	-	-	-
92	92	10,40	6	38,3	1,5
95	95	9,70	9	38,8	1,5
138	138	8,10	19	57,9	4,0
145	145	8,50	14	38,8	7,6
158	158	7,50	22	64,7	8,9
221	221	7,30	15	45,1	7,5
292	292	11,10	-	-	-
299	304	11,20	-	-	-
303	303	11,30	-	-	-
304	304	11,10	10	31,4	4,7
304	304	11,00	10	28,5	4,7
309	309	11,30	-	-	-

Weitere Schmelzlegierungen sind auf Wunsch lieferbar.

Fittingslot Cu-Rotin®3

zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation (bis 110 °C)

bevorzugt in Verbindung mit unserer Fittingslötpaste Cu-Rofix®3-Spezial gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2 ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V..



Art.-Nr.	Lieferform	VE	Durchmesser	Legierung	Schmelzbereich
14972010	0,100 kg Spule	100 St	2,00 mm	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C
149720201	0,250 kg Spule	50 St	2,00 mm	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C
14972710	0,100 kg Spule	100 St	2,70 mm	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C
149727201	0,250 kg Spule	50 St	2,70 mm	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C
14973020	0,250 kg Spule	50 St	3,00 mm	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C

Weitere Abmessungen und Lieferformen sind auf Kundenwunsch lieferbar.

Fittingslot Cu-Rotin®4

zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation (bis 110 °C)

bevorzugt in Verbindung mit unserer Fittingslötpaste Cu-Rofix®4-Spezial gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2 ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V..

Auch zum Löten von Stahl und Edelstahl in Verbindung mit unserem Lötöl "ST" bzw. Lötwasser "VA-NOX" (Seite 19) geeignet!



Art.-Nr.	Lieferform	VE	Durchmesser	Legierung	Schmelzbereich
14952010	0,100 kg Spule	100 St	2,00 mm	S-Sn97Ag3	221 - 224 °C
14952020	0,250 kg Spule	50 St	2,00 mm	S-Sn97Ag3	221 - 224 °C
14953010	0,100 kg Spule	100 St	3,00 mm	S-Sn97Ag3	221 - 224 °C
14953020	0,250 kg Spule	50 St	3,00 mm	S-Sn97Ag3	221 - 224 °C

Weitere Abmessungen und Lieferformen sind auf Kundenwunsch lieferbar.

Fittingslötpaste Cu-Rofix®3-Spezial

zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation

DIN EN ISO 9453, S-Sn97Cu3, DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)
gem. DVGW-Arbeitsblatt GW7, ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.
Metallanteil mindestens 60 %. Die Flussmittelrückstände sind kaltwasserlöslich und problemlos durch Spülung zu entfernen.
DVGW-Prüfzeichen: DV-0101 AT 2247



Art.-Nr.	Lieferform	VE	Legierung	Schmelzbereich
229760501	0,100 kg	100 St	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C
229760551	0,250 kg Dose mit Pinselköcher	50 St	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C

Fittingslötpaste Cu-Rofix®3

zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation

DIN EN ISO 9453, S-Sn97Cu3, DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)
gem. DVGW-Arbeitsblatt GW7, ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.
Metallanteil mindestens 60 %. Die Flussmittelrückstände sind kaltwasserlöslich und problemlos durch Spülung zu entfernen.
DVGW-Prüfzeichen: DV-0101 AT 2244



Art.-Nr.	Lieferform	VE	Legierung	Schmelzbereich
2297605511	0,250 kg Dose	50 St	S-Sn97Cu3	230 - 250 °C

Fittingslötpaste Cu-Rofix® 4-Spezial / Cu-Rofix® 4

zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation

DIN EN ISO 9453, S-Sn97Ag3, DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)
gem. DVGW-Arbeitsblatt GW7, ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.

Metallanteil mindestens 60 %. Die Flussmittelrückstände sind kaltwasserlöslich und problemlos durch Spülung zu entfernen.
DVGW-Prüfzeichen: DV-0101 BR 5781



Cu-Rofix® 4-Spezial

Art.-Nr.	Lieferform	VE	Legierung	Schmelzbereich
229560501	0,100 kg Dose	100 St	S-Sn97Ag3	221 - 240 °C
229560551	0,250 kg Dose mit Pinselköcher	50 St	S-Sn97Ag3	221 - 240 °C

Cu-Rofix® 4

Art.-Nr.	Lieferform	VE	Legierung	Schmelzbereich
22956055	0,250 kg Dose	50 St	S-Sn97Ag3	221 - 240 °C

Weichlötflussmittel Cu-Roplus®

zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation

Pastöses Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)
gem. DVGW-Arbeitsblatt GW7, ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.

Die Flussmittelrückstände sind kaltwasserlöslich und problemlos durch Spülung zu entfernen.

DVGW-Prüfzeichen: DV 0101 AT 2243



Art.-Nr.	Lieferform	VE
24310199	70 g Tube	100 St
24310150	0,100 kg Dose mit Pinselköcher	50 St

Weichlötlussmittel Cu-Roflux®39

zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation

Flüssiges Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 21) gem. DVGW-Arbeitsblatt GW7, ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.
Die Flussmittelrückstände sind kaltwasserlöslich und problemlos durch Spülung zu entfernen.
DVGW-Prüfzeichen: DV-0101 AT 2246



Art.-Nr.	VE	Lieferform	Inhalt
24300150	50 St	Flasche mit Pinseleinsatz	0,100 kg
24300155	45 St	Flasche mit Pinseleinsatz	0,250 kg
24300160	30 St	Flasche	0,500 kg
24300170	15 St	Flasche	1,000 kg
24300185	1 St	Kanister	30,000 kg
24300122	12 St	Simple-fix	25 ml

Weichlötlussmittel Cu-Roclean

pH-neutral • hautverträglich • umweltverträglich zum Weichlöten von Kupferrohren in der Trinkwasser- und Heizungsinstallation

Zinkchloridfreies Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 2.1.2.C (F-SW 25) gem. DVGW-Arbeitsblatt GW7, ausgezeichnet mit dem RAL-Gütezeichen der Gütegemeinschaft Kupferrohr e.V.
Die Flussmittelrückstände sind kaltwasserlöslich und problemlos durch Spülung zu entfernen.



Art.-Nr.	VE	Lieferform	Inhalt
24350152	50 St	Dose	0,125 kg

Weichlöt- und Verzinnungspaste

u.a. für die Verzinnung von Karosserieblechen

Legierungen nach DIN EN ISO 9453,
 Flussmittel nach DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21), Metallanteil 60 - 70%
 gebrauchsfertige Metallpaste

VE	Lieferform	Inhalt
50 St	Flasche	0,100 kg
45 St	Flasche	0,250 kg
30 St	Flasche	0,500 kg
15 St	Flasche	1,000 kg
10 St	Blehdose mit Pinseinsatz	1,000 kg



Legierung	Schmelzbereich	Bemerkungen
S-Pb74Sn25Sb1	186 - 260 °C	nur in der 1,000 kg Flasche verfügbar
S-Pb60Sn40	183 - 215 °C	
S-Sn60Pb40	183 - 190 °C	
S-Sn97Cu3	230 - 250 °C	„bleifrei“ - RoHS-konform
S-Sn99,9%	232 °C	„bleifrei“ - RoHS-konform

Solar - Weichlötpaste FK 115

Die Ausgasung der Flussmittelrückstände wurde auf ein Minimum reduziert.
 Die Lotpaste ist 100 % halogenfrei, so dass die Beschichtung des Kupferbleches
 nicht mehr durch Halogene beschädigt werden kann. Wir liefern unsere Lotpasten
 mit unterschiedlichen Flussmittelanteilen und können somit die Viskosität dem
 Produktionsablauf unserer Kunden optimal anpassen. Flussmittel nach
 DIN EN 29454.1, 1.1.3.B - Metallanteil 70-85 %.

Zertifiziert vom Institut für Solartechnik in Rapperswil



Produktbezeichnung	Legierung	Schmelzbereich	Lieferform
Solar-Weichlötpaste FK 115	S-Sn97Cu3	230-250 °C	Kartuschen à 1,000 kg Blecheimer à 12,500 kg / 25,000 kg

Aluminium - Weichlötpaste

zum Weichlöten von Aluminium an Aluminium und Aluminium an Kupfer Wird bevorzugt im Kälte- und Klimabereich eingesetzt.

Die Flussmittelrückstände sind korrosiv. Sie können problemlos durch Spülung mit Wasser
 entfernt werden.



Produktbezeichnung	Legierung	Schmelzbereich	Lieferform
Aluminium-Weichlötpaste	S-Sn97Cu3	230-250 °C	Flaschen à 0,100 kg und 0,250 kg Kartuschen à 0,900 kg Blecheimer à 12,500 kg / 25,000 kg

Lötwasser

Flussmittel für allgemeine Lötarbeiten an allen metallischen Oberflächen mit Ausnahme von Aluminium und Edelstahl.

DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 12)



Art.-Nr.	Lieferform	VE	Bemerkungen
24220021	Flasche	100 St	25 ml Flasche mit Pinseleinsatz
24220036	Flasche	100 St	50 ml Flasche mit Pinseleinsatz
24220051	Flasche	100 St	100 ml Flasche
24220056	Flasche	45 St	250 ml Flasche
24220061	Flasche	20 St	500 ml Flasche
24220071	Flasche	15 St	1000 ml Flasche
24220086	Kanister	1 St	25,000 l Kanister

Lötfett

Flussmittel für allgemeine Weichlötarbeiten an Kupfer- und Kupferlegierungen.

DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)



Art.-Nr.	Lieferform	VE	Bemerkungen
24310010	Dose	200 St	20 g Dose
243100351	Dose	200 St	50 g Dose
243100501	Dose	150 St	100 g Dose
243100551	Dose	50 St	250 g Dose
24310060	Flasche	25 St	0,500 kg Flasche
24310070	Flasche	16 St	1,000 kg Flasche
24310075	Eimer	1 St	5,000 kg Eimer

Lötgel "Allround"

Flussmittel zum Weichlöten von allen walzblanken Metallen im Dachdeckerhandwerk

DIN EN 29454.1, 3.1.1.A



Art.-Nr.	Lieferform	VE	Bemerkungen
24120045	Simple-fix	12 St	75 g Simple-fix
24120060	Flasche	20 St	0,500 kg Flasche mit Pinseleinsatz

Lötwasser "ZD"

Flussmittel zum Weichlöten von neuem und oxidiertem Titanzink, verzinktem Stahlblech und Feinzink

DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)



Art.-Nr.	Lieferform	VE	Bemerkungen
24110050	Flasche	50 St	0,100 kg Flasche mit Pinseleinsatz
24110055	Flasche	45 St	0,250 kg Flasche mit Pinseleinsatz
24110060	Flasche	30 St	0,500 kg Flasche
24110070	Flasche	15 St	1,000 kg Flasche
24110085	Kanister	1 St	25,000 kg Kanister
24110022	Simple-fix	12 St	25 ml Simple-fix

Lötwasser "ZD - Spezial"

Flussmittel zum Weichlöten von stark oxidiertem Zinkblech, verzinktem Stahlblech und Feinzink

DIN EN 29454.1, 3.1.1.A



Art.-Nr.	Lieferform	VE	Bemerkungen
24110270	Flasche	15 St	1,000 kg Flasche
24110222	Simple-fix	12 St	25 ml Simple-fix

Lötwasser "ZD - pro"

Flussmittel zum Weichlöten von RHEINZINK® „walzblank“, RHEINZINK® „vorbewittert - pro“ blaugrau und schiefergrau sowie NedZink „Nova“ DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)

Art.-Nr.	Lieferform	VE	Bemerkungen
24110550	Flasche	50 St	0,100 kg Flasche mit Pinseleinsatz
24110570	Flasche	15 St	1,000 kg Flasche
24110522	Simple-fix	12 St	25 ml Simple-fix



Lösemittel "pro"

zur Vorbehandlung von RHEINZINK® „vorbewittert-pro“ und „schiefergrau“

Art.-Nr.	Lieferform	VE	Bemerkungen
24890070	Flasche	15 St	1,000 kg Flasche
24890022	Simple-fix	12 St	25 ml Simple-fix



Lötwasser - Lösemittel - Set "pro"

Bestehend aus:

Lötwasser "ZD - pro", 25 ml Simple-fix

Lösemittel "pro", 25 ml Simple-fix

Art.-Nr.	Lieferform	VE	Bemerkungen
363624110522	Simple-fix	30 St	2 x 25 ml Simple-fix im Set



Lötwasser "ZD - Quartz"

Flussmittel zum Weichlöten von VM-ZINC®, QUARTZ-ZINC® und ANTHRA-ZINC® DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW 11)

Art.-Nr.	Lieferform	VE	Bemerkungen
24110670	Flasche	15 St	1,000 kg Flasche
24110622	Simple-fix	12 St	25 ml Simple-fix



Lötöl "ST"

Flussmittel zum Weichlöten von Stahl und Edelstahl

DIN EN 29454.1, 3.2.2.A (F-SW11)

Zum Weichlöten von Edelstahl empfehlen wir auch unseren flussmittelgefüllten Lötendraht ISO-Core® "VA".

Art.-Nr.	Lieferform	VE	Beschreibung
24100051	Flasche	100 St	100 ml Flasche mit Pinseleinsatz
24100056	Flasche	45 St	250 ml Flasche
24100061	Flasche	20 St	500 ml Flasche
24100022	Simple-fix	12 St	25 ml Simple-fix



Lötlösung "VA-NOX"

Flussmittel zum Weichlöten von Edelstahldachbahnen

DIN EN 29454.1, 3.2.1.A (F-SW 11) - zinkchloridfrei

empfohlen durch die Informationsstelle „Edelstahl Rostfrei“

Art.-Nr.	Lieferform	VE	Beschreibung
24010070	Flasche	15 St	1000 ml Flasche
24010022	Simple-fix	12 St	25 ml Simple-fix



Lötlösung "KD"

Flussmittel zum Weichlöten von Kupferblechen und -fallrohren

DIN EN 29454.1, 3.1.1.A (F-SW 21)

Art.-Nr.	Lieferform	VE	Beschreibung
24300050	Flasche	50 St	0,100 kg Flasche mit Pinseleinsatz
24300055	Flasche	45 St	0,250 kg Flasche mit Pinseleinsatz
24300060	Flasche	30 St	0,500 kg Flasche
24300070	Flasche	15 St	1,000 kg Flasche
24300022	Simple-fix	12 St	25 ml Simple-fix



Lötstift "SP"

Flussmittel zum Weichlöten von Kupfer, Kupferlegierungen, Zink, verzinktem Stahlblech und Eisen

DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW21)

Weichlötlösungsmittel umhüllt mit einer Lötzinnschicht. Besonders geeignet für die elektrische Installation, insbesondere Kabellötungen.



Art.-Nr.	VE	Lieferform	Abmessungen
24310035	100 St	Stift	Lötstift, 20 x 200 mm

Stearin - Stangen

Flussmittel zum Weichlöten von Bleirohren und -blechen

DIN EN 29454.1, 3.1.1.C (F-SW 21)



Art.-Nr.	VE	Lieferform	Abmessungen
24400135	1St	Stange	Stange, 20 x 140 mm

Aluminium-Weichlötlösungsmittel

Flussmittel zum Weichlöten von Aluminium und Aluminiumlegierungen

DIN EN 29454.1, 2.1.3.C (F-LW 2)



Art.-Nr.	VE	Inhalt	Lieferform	Wirktemperatur
24510050	100 St	0,100 kg	Flasche	200 - 300 °C
24510055	45 St	0,250 kg	Flasche	200 - 300 °C
24510060	30 St	0,500 kg	Flasche	200 - 300 °C
24510070	15 St	1,000 kg	Flasche	200 - 300 °C

Flussmittel für Silberlote Cu-Rosil®

Hartlötflussmittel zum Löten von Kupferrohren in der Trinkwasser-, Heizungs-, Gas- und Ölinstallation in Verbindung mit Messing- und Rotgussfittings

Paste, DIN EN 1045 - FH 10, Wirktemperatur: 500-800 °C
DVGW-Prüfzeichen: DV 0101 AT 2245



Art.-Nr.	VE	Lieferform
26100050	50 St	0,100 kg Dose
26100055	50 St	0,250 kg Dose
26100060	25 St	0,500 kg Dose
26100070	16 St	1,000 kg Dose



Flussmittel für Silberlote "CuFe Nr. 1"

Hartlötpaste zum Löten von Kupfer, Kupferlegierungen, Stahl und Edelstahl

Paste, DIN EN 1045 - FH 10, Wirktemperatur: 500-800 °C

Art.-Nr.	VE	Lieferform
261000501	50 St	0,100 kg Dose
261000551	50 St	0,250 kg Dose
261000601	25 St	0,500 kg Dose
261000701	16 St	1,000 kg Dose



Flussmittel für Silberlote "CuFe P"

Hartlötpulver zum Löten von Kupfer, Kupferlegierungen, Stahl und Edelstahl

Pulver, DIN EN 1045 - FH 10, Wirktemperatur: 500-800 °C

Art.-Nr.	VE	Lieferform
26150050	50 St	0,100 kg Dose
26150055	50 St	0,250 kg Dose
26150060	25 St	0,500 kg Dose
26150070	16 St	1,000 kg Dose



Flussmittel für Silberlote "CuFe Nr. 1 Spezial"

Hartlötpaste zum Löten von Hartmetallen, rostfreien und zunderfesten Stählen

Paste, DIN EN 1045 - FH 12, Wirktemperatur: 500-800 °C

Art.-Nr.	VE	Lieferform
261000509	50 St	0,100 kg Dose
261000559	50 St	0,250 kg Dose
261000609	25 St	0,500 kg Dose
261000709	16 St	1,000 kg Dose



Hartlötpulver "UNIVERSAL"

zum Hartlöten von Kupfer, Kupferlegierungen und Stahl
sowie zum Schweißen von Messing

DIN EN 1045 - FH 21, Wirktemperatur: 800-1100 °C

Einzusetzen in Verbindung mit Hartloten, deren Arbeitstemperaturen oberhalb 800 °C liegen.

Art.-Nr.	VE	Lieferform
26200050	50 St	0,100 kg Dose
26200055	50 St	0,250 kg Dose
26200060	25 St	0,500 kg Dose
26200070	16 St	1,000 kg Dose



Hartlötpaste "UNIVERSAL"

zum Hartlöten von Kupfer, Kupferlegierungen und Stahl
sowie zum Schweißen von Messing

DIN EN 1045 - FH 21, Wirktemperatur: 800-1100 °C

Einzusetzen in Verbindung mit Hartloten, deren Arbeitstemperaturen oberhalb 800 °C liegen.

Art.-Nr.	VE	Lieferform
26250050	50 St	0,100 kg Dose
26250055	50 St	0,250 kg Dose
26250060	25 St	0,500 kg Dose
26250070	16 St	1,000 kg Dose



Aluminium-Hartlötpulver "Nr.1"

Flussmittel zum Hartlöten und Schweißen von Aluminium und
Aluminiumlegierungen, basierend auf hygroskopischen Fluoriden

DIN EN 1045 - FL 10, Wirktemperatur: 480-750 °C

Art.-Nr.	VE	Lieferform
26400050	50 St	0,100 kg Dose
26400055	50 St	0,250 kg Dose
26400060	25 St	0,500 kg Dose
26400070	16 St	1,000 kg Dose



Aluminium-Schweißpulver

Flussmittel zum Autogenschweißen von Reinaluminium

Wirktemperatur: 500-750 °C

Art.-Nr.	VE	Lieferform
26420050	50 St	0,100 kg Dose
26420055	50 St	0,250 kg Dose
26420060	25 St	0,500 kg Dose
26420070	16 St	1,000 kg Dose



Aufstreuhärtepulver für Stahl

Stickstoffhärtepulver zum Härten von Eisen und unlegierten Stählen

Wirktemperatur: ab 800 °C

Art.-Nr.	VE	Lieferform
26510060	25 St	0,500 kg Dose
26510070	16 St	1,000 kg Dose



Beizmittel 148

zum Entfernen von Hartlötlösungsmittelrückständen

Art.-Nr.	VE	Lieferform
26600070	1 St	1,000 l Flasche
26600076	1 St	5,000 l Kanister



Kupferhartlot Cu-Rophos® 94

Zum flussmittelfreien Löten von Kupfer-Kupfer-Verbindungen in der Öl-, Gas- und Flüssiggasinstallation sowie in der Heizungs- und Trinkwasserinstallation über 28 x 1,5 mm Rohrabmessung. DIN EN ISO 17672, CuP 179; (L-CuP6, DIN 8513) gem. DVGW-Arbeitsblatt GW2



Art.-Nr.	Abmessung	VE	Lieferform
330115501	1,50 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton
330120501	2,00 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton
330130501	3,00 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton

Kupferhartlot Cu-Rophos® 2

Zum flussmittelfreien Löten von Kupfer-Kupfer-Verbindungen in der Öl-, Gas- und Flüssiggasinstallation sowie in der Heizungs- und Trinkwasserinstallation über 28 x 1,5 mm Rohrabmessung. DIN EN ISO 17672, CuP 279; (L-Ag2P, DIN 8513) gem. DVGW-Arbeitsblatt GW2



Art.-Nr.	Abmessung	VE	Lieferform
333115501	1,50 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton
333120501	2,00 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton
333130501	3,00 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton

Kupferhartlot Cu-Rophos® 5

zum Hartlöten von Kupferrohren in der Kälte- und Klimatechnik DIN EN ISO 17672, CuP 281; (L-Ag5P, DIN 8513) gem. DVGW-Arbeitsblatt GW2



Art.-Nr.	Abmessung	VE	Lieferform
33331550	1,50 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton
33332050	2,00 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton
33333050	3,00 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton

Kupferhartlot Cu-Rophos® 15

zum Hartlöten von Kupferrohren in der Kälte- und Klimatechnik DIN EN ISO 17672, CuP 284; (L-Ag15P, DIN 8513) gem. DVGW-Arbeitsblatt GW2



Art.-Nr.	Abmessung	VE	Lieferform
33401550	1,50 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton
33402050	2,00 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton
33403050	3,00 mm vierkant x 500 mm	25,0 kg	1,0 kg Karton

Bei Lötungen mit unseren Cu-Rophos-Kupferhartloten an Messing oder Rotguss muss zusätzlich unser Flussmittel Cu-Rosil® eingesetzt werden.



Artikelbezeichnung	DIN EN ISO 17672	Zusammensetzung (Gewichts-%)			Arbeits- temperatur	Zugfestigkeit der Lötung (N/mm ²)	Dichte (g/cm ³)	Einsatz- bereich in °C	Zum Hartlöten von folgenden Grundwerkstoffen
		Ag	Cu	P					
Cu-Rophos®94 (CP 203)	CuP179	-	94	6	760 °C	250	8,1	-50 bis +150	Kupfer an Kupfer (ohne Flussmittel)
Cu-Rophos®93 (CP 202)	CuP181	-	93	7	730 °C	250	8,1		Messing, Rotguss und Kupfer-Zinn- Legierungen mit Flussmittel für
Cu-Rophos®92 (CP 201)	CuP182	-	92	8	720 °C	250	8,0		Silberlote Cu-Rosil®
Cu-Rophos®2 (CP 105)	CuP279	2	91,5	6,5	740 °C	250	8,1	-50 bis +150	nicht verwenden bei schwefelhaltigen Medien
Cu-Rophos®5 (CP 104)	CuP281	5	89	6	710 °C	250	8,2	-50 bis +150	warmfest bis 200 °C
Cu-Rophos®15 (CP 102)	CuP284	15	80	5	700 °C	250	8,4	-70 bis +150	
Cu-Rophos®18 (CP 101)	CuP286	18	75	7	650 °C	250	8,4		

Andere Legierungen und Abmessungen sind auf Anfrage lieferbar.

Lieferform

500 mm Stäbe, 1 kg Fabrikationsringe, Draht auf Spulen, Bänder ab 0,05 mm Stärke, max. Breite 70 mm, Formteile aus Draht, als Ringe oder Abschnitte, Formteile aus Band, als Plättchen oder Scheiben.

Abmessungen

1,5 mm x 2,0 mm
3,0 mm x 4,0 mm

Cu-Rophos® - NanoTech

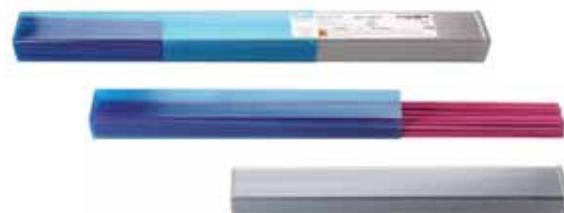
Die Kupferhartlote Cu-Rophos® 94 - 2 - 5 - 15 bieten wir zusätzlich in der Qualität „NanoTech“ an. Durch einen besonderen Produktionsprozess ist der Phosphoranteil im Lot in definierte mikrokleine Teilchen kontrolliert verteilt. Hierdurch erhält das Hartlot die besonderen Vorteile der NanoTech - Legierungen.

- hervorragende Benetzung
- spritzfreies Abfließen
- porenfreie Lötstellen





Lieferform	Abmessungen
500 mm Stäbe, 1 kg Fabrikationsringe, Draht auf Spulen, Lotformteile	1,0 mm 1,5 mm
flussmittelummantelt nach DIN EN 1045 - FH10 ab 1,5 mm Durchmesser	2,0 mm 3,0 mm



Artikel- bezeichnung	DIN EN ISO 17672	Zusammensetzung (Gewichts-%)					Arbeits- temperatur	Zugfestigkeit der Lötung (N/mm ²)	Dichte (g/cm ³)	Zum Hartlöten von folgenden Grundwerkstoffen
		Ag	Cu	Zn	Ni	Rest				
AG 207 (L-Ag12)	Ag 212	12	48	40	-	-	830	400	8,5	Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen, Temperguss
AG 206 (L-Ag20)	BCu44ZnAg(Si) ISO 3677	20	45	35	-	-	810	400	8,7	
AG 205 (L-Ag25)	Ag 225	25	40	35	-	-	780	400	8,8	warmfest bis 300 °C
AG 203 (L-Ag44)	Ag 244	44	30	26	-	-	730	450	9,1	Stahl, Kupfer, Kupferlegierungen, Nickel, Nickellegierungen, Temperguss
AG 107 (L-Ag30Sn)	Ag 130	30	36	32	-	2 Sn	740	430	8,8	
AG 106 (L-Ag34Sn)	Ag 134	34	36	27,5	-	2,5 Sn	710	430	9,0	warmfest bis 200 °C
AG 105 (L-Ag40Sn)	Ag 140	40	30	28	-	2 Sn	690	400	9,1	
AG 104 (L-Ag45Sn)	Ag 145	45	27	25,5	-	2,5 Sn	670	400	9,2	
AG 102* (L-Ag55Sn)	Ag 156	56	22	17	-	5 Sn	650	400	9,4	*bedingt für Edelstahl
Ag 502 (L-Ag49)	Ag 449	49	16	23	7,5	4,5 Mn	690	300	8,9	Hartmetall auf Stahl, Wolfram- und Molybdän-Werkstoffen
Ag 401 (L-Ag72)	Ag 272	72	28	-	-	-	780	340	10,0	Stahl, Edelstahl, Kupfer, Nickel und Nickellegierungen
Ag 403 (L-Ag56InNi)	B-Ag56CuInNi ISO 3677	56	26	-	4	14 In	730	300	9,5	

FELDER - Schichtfolienlot AG 502 (L-Ag49Cu)

Niedrig schmelzendes Silberlot mit Kupferzwischenschicht für das Löten von Hartmetallen auf Werkzeugstahl

Die Kupferschicht dient zur Reduzierung der auftretenden Spannungen in der Lötstelle bedingt durch die stark unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten der Werkstoffe Hartmetall und Stahl.

Für diese Anwendungen empfehlen wir unser Flussmittel für Silberhartlote "CuFe Nr. 1 Spezial".

Artikelbezeichnung und Eigenschaften	Lieferform	Bandstärke
AG 502 (L-Ag49Cu)		0,2 mm
Arbeitstemperatur: 690 °C	Bänder bis max. 70 mm Breite,	0,3 mm
Dauereinsatztemperatur: 200 °C	Formteile als Plättchen oder Scheiben	0,4 mm
Zugfestigkeit der Lötung: min. 340 N/mm ²		

Messinghartlot

**zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl
sowie zum Schweißen von Messing und Bronze**

ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn);
DIN EN ISO 17672, Cu 670 (früher L-CuZn40, DIN 8513)
Dichte: 8,4 g/m³



Art.-Nr.	Abmessung	Beschreibung	Arbeitstemperatur	VE
30001500	1,50 mm x 1000 mm	Stäbe, massiv	ca. 900 °C	25 kg
30002000	2,00 mm x 1000 mm	Stäbe, massiv	ca. 900 °C	25 kg
30002500	2,50 mm x 1000 mm	Stäbe, massiv	ca. 900 °C	25 kg
30003000	3,00 mm x 1000 mm	Stäbe, massiv	ca. 900 °C	25 kg
30004000	4,00 mm x 1000 mm	Stäbe, massiv	ca. 900 °C	25 kg
30005000	5,00 mm x 1000 mm	Stäbe, massiv	ca. 900 °C	25 kg
30006000	6,00 mm x 1000 mm	Stäbe, massiv	ca. 900 °C	25 kg

Weitere Abmessungen sind auf Kundenwunsch lieferbar.

Messinghartlot "G"

zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl
sowie zum Schweißen von Messing und Bronze

ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn), DIN EN ISO 17672, Cu 670
(früher L-CuZn40, DIN 8513), Arbeitstemperatur ca. 900 °C
flussmittelgefüllt nach DIN EN 1045 - FH 21



Art.-Nr.	VE	Abmessung	Beschreibung
30022550	5 kg	2,50 x 2,50 x 500 mm	Stäbe, flussmittelgefüllt
30024050	5 kg	4,00 x 4,00 x 500 mm	Stäbe, flussmittelgefüllt

Messinghartlot "UM"

zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl
sowie zum Schweißen von Messing und Bronze

ISO 3677, B-Cu60Zn(Si)(Mn), DIN EN ISO 17672, Cu 670
(früher L-CuZn40, DIN 8513), Arbeitstemperatur ca. 900 °C
flussmittelummantelt nach DIN EN 1045 - FH 21



Art.-Nr.	VE	Abmessung	Beschreibung
30012050	5 kg	2,00 mm x 500 mm	Stäbe, flussmittelummantelt
30012550	5 kg	2,50 mm x 500 mm	Stäbe, flussmittelummantelt
30013050	5 kg	3,00 mm x 500 mm	Stäbe, flussmittelummantelt
30014050	5 kg	4,00 mm x 500 mm	Stäbe, flussmittelummantelt

Sondermessinghartlot

zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl
sowie zum Schweißen von Messing und Bronze

ISO 3677, B-Cu59ZnSn(Ni)(Mn)(Si) DIN EN ISO 17672, Cu 681
(früher L-CuZn39Sn, DIN 8513), Arbeitstemperatur ca. 900 °C
Dichte: 8,4 g/m³

-zum Hartlöten von verzinktem Stahlblech geeignet-



Art.-Nr.	VE	Abmessung	Beschreibung
30102050	25 kg	2,00 mm x 500 mm	Stäbe, massiv
30103050	25 kg	3,00 mm x 500 mm	Stäbe, massiv
30104050	25 kg	4,00 mm x 500 mm	Stäbe, massiv

Sondermessinghartlot "G"

zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl sowie zum Schweißen von Messing und Bronze

ISO 3677, B-Cu59ZnSn(Ni)(Mn)(Si) DIN EN ISO 17672, Cu 681 (früher L-CuZn39Sn, DIN8513), Arbeitstemperatur ca. 900 °C flussmittelgefüllt, DIN EN 1045 - FH 21

-besonders zum Hartlöten von verzinktem Stahlblech geeignet-

Art.-Nr.	VE	Abmessung	Beschreibung
30122550	5 kg	2,50 mm x 500 mm	Stäbe, gedrillt, flussmittelgefüllt
30123550	5 kg	3,50 mm x 500 mm	Stäbe, gedrillt, flussmittelgefüllt



Sondermessinghartlot "UM"

zum Hartlöten von Kupfer, Nickel und Stahl sowie zum Schweißen von Messing und Bronze

ISO 3677, B-Cu59ZnSn(Ni)(Mn)(Si), DIN EN ISO 17672, Cu 681 (früher L-CuZn39Sn, DIN8513), Arbeitstemperatur ca. 900 °C flussmittelummantelt, DIN EN 1045 - FH 21

-besonders zum Hartlöten von verzinktem Stahlblech geeignet-

Art.-Nr.	VE	Abmessung	Beschreibung
30112050	5 kg	2,00 mm x 500 mm	Stäbe, flussmittelummantelt
30112550	5 kg	2,50 mm x 500 mm	Stäbe, flussmittelummantelt
30113050	5 kg	3,00 mm x 500 mm	Stäbe, flussmittelummantelt



Neusilberhartlot

zum Hartlöten von Stahl, Temperguss, Nickel, Nickellegierungen und Gusseisen

ISO 3677, B-Cu48ZnNi(Si), DIN EN ISO 17672, Cu 773 (früher L-CuNi10Zn42, DIN 8513), Arbeitstemperatur ca. 900 °C, Dichte: 8,7 g/m³

Art.-Nr.	VE	Abmessung	Beschreibung
30202000	25 kg	2,00 mm x 1000 mm	Stäbe, massiv
30203000	25 kg	3,00 mm x 1000 mm	Stäbe, massiv
30204000	25 kg	4,00 mm x 1000 mm	Stäbe, massiv



Neusilberhartlot "UM"

zum Hartlöten von Stahl, Temperguss, Nickel, Nickellegierungen und Gusseisen

ISO 3677, B-Cu48ZnNi(Si), DIN EN ISO 17672, Cu 773 (früher L-CuNi10Zn42, DIN 8513), Arbeitstemperatur ca. 900 °C flussmittelummantelt, DIN EN 1045 - FH 21

Art.-Nr.	VE	Abmessung	Beschreibung
30212050	5 kg	2,00 mm x 500 mm	Stäbe, flussmittelummantelt
30212550	5 kg	2,50 mm x 500 mm	Stäbe, flussmittelummantelt
30213050	5 kg	3,00 mm x 500 mm	Stäbe, flussmittelummantelt
30214050	5 kg	4,00 mm x 500 mm	Stäbe, flussmittelummantelt



Kupferschweißdraht

S-Cu99,9 • S-CuSn • S-CuSi3 • S-CuAg

DIN 1733

1000 mm Stäbe, 25,0 kg Kartons



Art.-Nr.	Durchmesser	Legierung	Dichte / g/m ³	Schmelzbereich	Anwendung
31002000	2,00 mm	S-Cu99,9	8,9	ca. 1.080 °C	Schweißen von Kupferwerkstoffen
31003000	3,00 mm				
31004000	4,00 mm				
31012000	2,00 mm	S-CuSn	8,9	1.020 - 1.050 °C	WIG-Schweißen von Kupferrohren
31013000	3,00 mm				
31014000	4,00 mm				
31022000	2,00 mm	S-CuSi3	8,5	910 - 1.025 °C	Schweißen von CuMn-, CuSiMn-, CuZn-Legierungen
31023000	3,00 mm				
31024000	4,00 mm				
31032000	2,00 mm	S-CuAg	8,9	1.070 - 1.080 °C	Gas-Schweißen von Kupferrohren
31033000	3,00 mm				
31034000	4,00 mm				

Bronzeschweißdraht

S-CuSn6 • S-CuSn12

DIN 1733

1000 mm Stäbe, 25,0 kg Kartons



Art.-Nr.	Durchmesser	Legierung	Dichte / g/m ³	Schmelzbereich	Anwendung
31042000	2,00 mm	S-CuSn6	8,7	910 - 1.040 °C	Schweißen von CuSn-Legierungen, Auftragschweißungen
31043000	3,00 mm				
31044000	4,00 mm				
31052000	2,00 mm	S-CuSn12	8,6	825 - 990 °C	Schweißen von CuSn-Legierungen, besonders geeignet für verschleißfeste Auftragungen
31053000	3,00 mm				
31054000	4,00 mm				

FELDER-Aluminiumschweißdrähte

zum Schweißen und Hartlöten von Aluminium und Aluminiumlegierungen

Lieferformen	Durchmesser
1000 mm Stäbe	1,5 mm
	2,0 mm
	3,0 mm
	4,0 mm
	5,0 mm
0,5 kg, 2,0 kg, 7,0 kg Spulen	0,8 mm
	1,0 mm
	1,2 mm
	1,6 mm
	2,4 mm



Legierung DIN 1732	Werkstoff Nr.	Arbeitstemperatur	Zum Schweißen von folgenden Grundwerkstoffen	geeignete* empfohlene** Schweißverfahren
S-Al99,5	3.0259	ca. 650 - 660 °C	Al99 / Al99,5 E-Al99,5 E-AlMgSi	WIG* MIG* Gasschweißen
S-Al99,8	3.0286	ca. 660 °C	Al99,7 / Al99,8 E-Al99,5 E-AlMgSi	WIG** MIG** Gasschweißen
S-Al99,5Ti	3.0805	ca. 650 - 660 °C	Al99 / Al99,5 AlMn	WIG** MIG** Gasschweißen**
S-AlMn	3.0516	ca. 650 - 660 °C	AlMn / AlMgMn AlMg1 / AlMg2 AlMg5 / AlMg23	WIG** MIG* Gasschweißen**
S-AlMg3	3.3536	ca. 580 - 640 °C	AlMg1-3 AlMgMn / AlMgSi0,5 G-AlMg3(Cu)	WIG** MIG* Gasschweißen**
S-AlMg5	3.3536	ca. 560 - 630 °C	AlMg3 / AlMg5 AlMgMn / AlMg4,5Mn AlMg3Si / AlMgSi1 AlZnMg-Legierungen G-AlMg3(Cu) / G-AlMg5	WIG** MIG* Gasschweißen*
S-AlMg4,5Mn	3.3548	ca. 560 - 630 °C	AlMg4,5Mn AlMg3 / AlMg5 AlZnMg1 G-AlMg3 / G-AlMg5 AlMgSi0,5 / AlMgSi1	WIG** MIG* Gasschweißen**
S-AlSi5	3.2245	ca. 570 - 630 °C	AlZnMg-, AlCuMg-Legierungen AlSi-Gusslegierungen mit max. 7 % Si	WIG** MIG** Gasschweißen**
S-AlSi12	3.2585	ca. 570 - 585 °C	AlSi-Gusslegierungen mit mehr als 7 % Si	WIG** MIG* Gasschweißen**

Autogenschweißdraht G I

zum Verbindungsschweißen von Rohren und Blechen
bei normaler Anforderung

DIN 8554, Gruppe G I

Art.-Nr.	Abmessung	Beschreibung	Zugfestigkeit	VE
28101000	1,00 mm x 1000 mm	Stäbe	380 N/mm ²	25 kg Kartons
28101500	1,50 mm x 1000 mm			
28102000	2,00 mm x 1000 mm			
28102500	2,50 mm x 1000 mm			
28103000	3,00 mm x 1000 mm			
28104000	4,00 mm x 1000 mm			
28105000	5,00 mm x 1000 mm			
28106000	6,00 mm x 1000 mm			



Autogenschweißdraht G II

zum Verbindungsschweißen von Rohren und Blechen
bei höherer Anforderung

DIN 8554, Gruppe G II

Art.-Nr.	Abmessung	Beschreibung	Zugfestigkeit	VE
28202000	2,00 mm x 1000 mm	Stäbe	420 N/mm ²	25 kg Kartons
28202500	2,50 mm x 1000 mm			
28203000	3,00 mm x 1000 mm			
28204000	4,00 mm x 1000 mm			



Autogenschweißdraht G III

zum Verbindungsschweißen von Rohren und Blechen
bei hoher Anforderung

DIN 8554, Gruppe G III

Art.-Nr.	Abmessung	Beschreibung	Zugfestigkeit	VE
28302000	2,00 mm x 1000 mm	Stäbe	440 N/mm ²	25 kg Kartons
28302500	2,50 mm x 1000 mm			
28303000	3,00 mm x 1000 mm			
28304000	4,00 mm x 1000 mm			



Lötwasserflasche - Säureflasche

zum Nachfüllen, aus Kunststoff



Art.-Nr.	Lieferform	VE	Beschreibung
27110000	Lötwasserflasche (gelb)	150 St	Inhalt 150 ml, Bodengröße 60 x 60 mm
27120000	Säureflasche (blau)	150 St	Inhalt 150 ml, Bodengröße 60 x 60 mm

Lötwasserpinsel

mit Blechschaft und Naturborsten
oder als Kunststoffpinzel



Art.-Nr.	VE	Beschreibung
27130000	100 St	Lötwasserpinsel mit Blechschaft und Naturborsten, ca. 10 mm breit
27130027	50 St	Kunststoffpinzel, 120 mm lang, Besatzlänge 15 mm

Reinigungsvlies Cu-Rovlies

metallfrei, zur mechanischen Reinigung der Lötstelle



Art.-Nr.	VE	Abmessung	Lieferform
27140000	250 St	ca. 130 mm x 60 mm	abgepackt à 10 Stück
27140025	250 St	ca. 130 mm x 60 mm	lose im Karton
27141000	1 St	ca. 130 mm x 10 m	Rollenware

Zinnstein

zum Reinigen und Verzinnen von Kupferstücken im Dachdeckerbereich - salmiakfrei - bleifrei

Art.-Nr.	Größe	VE	Beschreibung
27100009	Zinnstein	50 St	100 g in Blechdosen



Salmiaksteine

zum Reinigen von Lötspitzen

Art.-Nr.	Größe	VE	Beschreibung
27100001	Stein Nr. 1	300 St	65 x 45 x 20 mm
27100002	Stein Nr. 2	150 St	65 x 45 x 40 mm
27100004	Stein Nr. 4	100 St	100 x 50 x 25 mm in Plastikdose
27100008	Stein Nr. 8	200 St	100 g in Blechdose



Tinner

zum Reinigen und Verzinnen von Lötspitzen zur Lötspitzenreinigung in der Elektronik

Art.-Nr.	Größe	VE	Beschreibung
27100011	Tinner-Bleifrei	1 St	Tinner-Bleifrei, 15 g Dose



Entlötlitze

flussmittelgetränkte Kupferlitze zum Auslöten von Bauteilen und zur Beseitigung überschüssigen Lotes auf gedruckten Schaltungen

Art.-Nr.	Größe	VE	Beschreibung
27161000	1,0 mm	100 St	1,6 m Klappspule
27161500	1,5 mm	100 St	1,6 m Klappspule
27162000	2,0 mm	100 St	1,6 m Klappspule
27162500	2,5 mm	100 St	1,6 m Klappspule
27163000	3,0 mm	100 St	1,6 m Klappspule
27162030	2,0 mm	1 St	30 m Spule
27162530	2,5 mm	1 St	30 m Spule



Weiß Vaseline

Schuttmittel, speziell geeignet für elektrische Anschlüsse, wie z.B. Batteriepole, Batterieanschlusskabel und Autoantennen, harz- und säurefrei



Art.-Nr.	VE	Beschreibung
27180030	200 St	40 g Dose
27180097	100 St	60 g Tube

Wärmeschutzmatte

- unbrennbar und flamsicher
- asbest- und keramikfaserfrei

hitzebeständig bis 700 °C



Art.-Nr.	VE	Abmessung
27300000	1 St	500 mm x 330 mm

Rohr-Innenbürsten

mit Holzgriff und rostfreiem Edelstahlbesatz

abgepackt im Karton, zur mechanischen Reinigung von Kupferfittings



Art.-Nr.	VE	Abmessung
27149004	100 St	12 mm
27149000	100 St	15 mm
27149001	100 St	18 mm
27149002	100 St	22 mm
27149003	100 St	28 mm
27149005	100 St	35 mm

Dichtungshanf für Rohrgewinde

1a Qualität,

zum Abdichten von metallenen Gewindeverbindungen bei Warmwasser-, Kaltwasser-, Heizungs- und Gasinstallationen

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27550055	62 St	gebunden in Zöpfen zu ca. 220 g (1 VE ca. 12,6 kg)



Hanfspender

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27550040	25 St	40 g im Kunststoff-Dispenser
27550039	1 St	40 g Ersatzspule für Dispenser
27550052	12 St	80 g im Kunststoff-Dispenser
27550053	1 St	80 g Ersatzspule für Dispenser



Hanfspulen

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27550050	1 St	80 g lose auf Pappkern gewickelt
27550051	1 St	80 g FELDER Kunststoff-Spender, ohne Inhalt



Hanfknäuel

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27550100	8 St	100 g gewickelt in Folie



FELDER Gewindedichtpaste

für metallene Gewindeverbindungen mit Hanf,

nach DIN EN 751-2 vom DVGW für Hausinstallationen von Gas- und Trinkwasserleitungen zugelassen.

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27400051	100 St	150 g Tube



PTFE-Gewindedichtbänder

DVGW-geprüft

nach DIN EN 751-3, für Fein- und Grobgewinde
 Feingewinde FRp (DN ≤ 10)
 Grobgewinde GRp (10 ≤ DN ≤ 50)



Art.-Nr.	VE	Lieferform
27510112	250 St	Klasse FRp, 0,1 mm stark, 60 g/m ²
27510113	250 St	Klasse GRp, 0,1 mm stark, 100 g/m ²

Locherpaste 2000

nicht aushärtende Dichtungspaste

für metallene Gewindeverbindungen in der Hausinstallation, der Gas- und Trinkwasserversorgung sowie bei Wasserheizungsanlagen, DIN DVGW-Prüfzeichen NV-5142BL0134
 Verwendung mit Hanf bis +130 °C

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27400055	20 St	250 g Tube
27400056	18 St	400 g Dose
27400057	18 St	850 g Dose



Baustopfen

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27700001	100 St	Kunststoff, 1/2" blau
27700002	100 St	Kunststoff, 1/2" rot
27700010	100 St	Kunststoff mit Messinggewinde, 1/2", blau
27700011	100 St	Kunststoff mit Messinggewinde, 1/2", rot
27700012	100 St	Kunststoff mit Messinggewinde, 3/4", blau
27700013	100 St	Kunststoff mit Messinggewinde, 3/4", rot



Loctite® 55

Gewindedichtfaden mit DVGW-Prüfzeichen,

nicht aushärtendes Gewindedichtmittel zum Abdichten von Gewinden ab 1/4" bis 6"

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27510114	48 St	Dose à 150 m



NEO-FERMIT UNIVERSAL

für metallene Gewindeverbindungen mit Hanf,
nach DIN EN 751-2 vom DVGW für Hausinstallationen von Gas- und
Trinkwasserleitungen zugelassen.

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27400040	100 St	90 g Tube
27400050	15 St	150 g Tube
27400058	15 St	325 g Tube
27400059	24 St	450 g Dose
27400065	18 St	800 g Dose



PLASTIC-FERMIT weiß

dauerplastische, knetbare Dichtungsmasse auf Kunststoffbasis
Dichtungskitt zur Installation sanitärer Anlagen

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27450055	24 St	0,250 kg Dose
27450060	30 St	0,500 kg Dose
27450070	18 St	1,000 kg Dose



FEUERFESTER KESSEL-KITT

FROSCHMARKE

ist garantiert feuerfest gegen offenes Feuer und Temperaturen bis über 1000 °C,
z.B. zum Abdichten gegen Rauchgase, beim Einsatz an Kesselanlagen, Öfen und Herden.

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27460055	24 St	0,250 kg Dose
27460060	30 St	0,500 kg Dose
27460070	18 St	1,000 kg Dose



FERMITEX

chemischer Rohrreiniger

beseitigt einfach, schnell und zuverlässig Verstopfungen, üble Gerüche und gefährliche
Bakterien in Abflüssen, taut auch gefrorene Leitungen wieder auf.

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27450470	12 St	1,000 kg Dose



FERMIT-Spezial

Gewindedichtpaste zur Verarbeitung mit Hanf,
zum Einsatz bei Heizungs-, Wasser- und Druckluftanlagen.
**Darf nicht für Gas- und Trinkwasseranlagen in der Hausinstallation
verwendet werden.**

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27410060	24 St	0,650 kg Dose



FERMITAC Klebstoff

universeller Kontaktklebstoff für Hart-PVC,
diverse Kunststoffe, Holz und Filz

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27440058	50 St	125 ml Dose mit Pinsel
27440059	45 St	250 ml Dose mit Pinsel



FERMITAC Hart-PVC-Reiniger

Reinigungsmittel für Rohre, Muffen, Fittings aus Hart-PVC

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27440251	18 St	125 ml Dose

FERMITOL flüssig

flüssiges Kunstharzdichtungsmittel
beständig gegen Öl

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27430050	32 St	0,125 kg Dose
27430055	18 St	0,250 kg Dose
27430060	10 St	0,500 kg Dose
27430070	1 St	1,000 kg Dose



Zick-Zack Montagestreifen

Flexibles Montageband für jede Sanitärkeramik
im Spenderkarton, einseitig selbstklebend, Format 36 x 3 mm

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27900051	25 St	9 m / Rolle



Wannen-Schalldämmband

Badewannen-Anschlagprofil mit Reißnaht
PE-Streifen, einseitig selbstklebend, weiß, Format 50 x 4

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27900053	25 St	Länge 3,30 m



Schallschutzbodenplatte für Stand WC RG 100

aus geschlossenem PE-Schaum
ohne Zubehör

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27900050	25 St	Kartons à 25 Stück



Schallschutz-Set für Wand-WC und Bidet

mit Prüfzeugnis

Dicke 4 mm

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27900025	15 St	Kartons à 15 Stück



Schallschutz-Set für Urinal

550 RG 70/5 bis 630 mm

aus geschlossenzelligem PE-Schaum, mit Prüfzeugnis, inklusive Befestigungsmaterial

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27900040	25 St	Kartons à 25 Stück



Schallschutz-Set für Handwaschbecken

550 RG 70/5

aus geschlossenzelligem PE-Schaum, mit Prüfzeugnis, inklusive Befestigungsmaterial

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27900030	25 St	Kartons à 25 Stück



Schallschutz-Set für Waschtisch

750 RG 70/5

aus geschlossenzelligem PE-Schaum, mit Prüfzeugnis, inklusive Befestigungsmaterial

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27900031	25 St	Kartons à 25 Stück



Schallschutz-Set für Doppelwaschtisch

840 RG 70/5

aus geschlossenzelligem PE-Schaum, mit Prüfzeugnis, inklusive Befestigungsmaterial

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27900032	25 St	Kartons à 25 Stück



FELDER-Gleitmittel für Steckmuffen

Gleitmittel für alle steckbaren Rohre

- hervorragende Gleitwirkung
- läuft nicht aus
- frei von Säuren und Laugen
- nicht hautreizend
- biologisch abbaubar
- leicht parfümiert

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27180155	30 St	250 g Dosierflasche
27180160	20 St	500 g Dosierflasche



FELDER-Gleitmittel

für die Montage von Kunststoffverbindungen mit Steckmuffe und Gummiring

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27180350	50 St	150 g Tube
27180355	50 St	250 g Tube
27180360	24 St	500 g Tube
27180371	1 St	1,000 kg Dose
27180373	1 St	5,000 kg Eimer



Auf Wunsch können wir das Gleitmittel auch mit einer DVGW-Zulassung liefern. Dies ist aber nur erforderlich, wenn es für trinkwasserführende Zuleitungen verwendet wird.

Lecksuchspray

mit DVGW-Prüfzeichen

Dichtigkeitsprüfmittel

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27150000	12 St	400 ml Spraydose
27150075	1 St	5 l Kanister
27150100	1 St	10 l Kanister
27150105	1 St	0,5 l Pumpflasche als Leergebinde
27150106	1 St	0,5 l Pumpflasche mit Inhalt

Lecksuchspray

frostsicher bis -15 °C

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27151000	12 St	400 ml Spraydose



Brennerreiniger-Spray

Reinigungs- und Entfettungsspray

für alle stark verschmutzten Brennerteile

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27680061	12 St	500 ml Spraydose



Universal-Kessel-Reiniger-Schaum

Spezialreiniger für gas- und ölbetriebene Kesselanlagen
(z.B. Wartung von Gasthermen)

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27660061	12 St	500 ml Spraydose



Schneidöl-Spray

mit DVGW-Prüfzeichen

lebensmittelecht, Wirkstoffkombination enthält keine aggressiven Zusätze,
wirkt korrosionsschützend

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27230000	12 St	400 ml Spraydose



Rostlöser-Spray, säurefrei

schützt vor Korrosion

feuchtigkeitsverdrängend

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27220000	12 St	400 ml Spraydose



Handpistole - SKELETT

offene 6-kant-Skelettpistole

Industrie- und Handwerkerqualität für 310 ml Kartuschen

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27630201	24 St	lose im Karton



FELDER-SANITÄR-SILIKON Universal

essigvernetzend, DIN 18545 E

dauerelastische Fugendichtmasse mit pilz- und bakterienhemmender Wirkung,
Standardfarben: transparent, weiß, manhattan
weitere Sanitärfarben auf Anfrage

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27600060	20 St	310 ml Kartusche



Hochtemperatur-Silikon

dauerhafte Temperaturbeständigkeit bis 183 °C

kurzfristig bis 300 °C, Farbe: rot

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27610060	20 St	310 ml Kartusche



Silikon „Neutral“

neutralvernetzend

und geruchsneutral, DIN EN 18545,
für den Fenster- und Glasbau
Standardfarben: transparent und weiß

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27620060	20 St	310 ml Kartusche



ACRYL

Fugendichtstoff

auf Acryl-Dispersionsbasis für Anschlussfugen im Innenbereich,
Standardfarben: transparent, grau, weiß

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27630160	20 St	310 ml Kartusche



Glättfix

Kunststoffspachtel

zum Abglätten von Dichtmassen aller Art

Art.-Nr.	VE	Lieferform
27630202	1 St	lose im Karton



Trennspray

Trennspray für die Schutzgas- und Elektrodenhandschweißung, verhindert die Verkrustung der Brennerdüsen und das Festbrennen von Schweißspitzen
400 ml Spraydosen

Art.-Nr.	VE	Beschreibung
27170000	12 St	Silikonspray silikonhaltiges Trennspray
27172000	12 St	Trennspray, silikonfrei silikonfreies Trennspray



Metall-Farb-Spray

bildet eine schnelltrocknende und dauerhaft festhaltende Korrosionsschutzschicht auf allen Metalloberflächen, Holz, Keramik, Glas, etc.
400 ml Spraydosen

Art.-Nr.	VE	Beschreibung
27210000	12 St	Zink-Spray Schutzschicht aus mikrofeinem Zinkstaub
27211000	12 St	Aluminium-Spray ideal für Ausbesserungsarbeiten (z.B. Löt- und Schweißnähte)
27215000	12 St	Zink-Alu-Mix-Spray Schutzschicht aus mikrofeinem Zinkstaub
27212000	12 St	Edelstahl-Spray kurzfristig hitzebeständig bis 300 °C
27213000	12 St	Kupferspray ideal für Ausbesserungsarbeiten (z.B. Löt- und Schweißnähte)
27214000	12 St	Messing-Spray ideal für Ausbesserungsarbeiten (z.B. Löt- und Schweißnähte)



Hartlotlegierungen - Gewichte in Gramm je Meter

Legierung	Dichte	0,5 mm Ø	1,0 mm Ø	1,5 mm Ø	2,0 mm Ø	3,0 mm Ø
L-Ag 20	8,7	1,71 g	6,83 g	15,37 g	27,32 g	61,47 g
L-Ag 25	8,8	1,73 g	6,91 g	15,54 g	27,63 g	62,17 g
L-Ag30Sn	8,8	1,73 g	6,91 g	15,54 g	27,63 g	62,17 g
L-Ag34Sn	9,0	1,77 g	7,07 g	15,90 g	28,26 g	63,59 g
L-Ag40Sn	9,1	1,79 g	7,14 g	16,07 g	28,57 g	64,29 g
L-Ag44	9,1	1,79 g	7,14 g	16,07 g	28,57 g	64,29 g
L-Ag45Sn	9,2	1,81 g	7,22 g	16,25 g	28,89 g	65,00 g
L-Ag55Sn	9,4	1,84 g	7,38 g	16,60 g	29,72 g	66,41 g

Weichlotlegierungen - Gewichte in Gramm je Meter

Legierung	Dichte	0,5 mm Ø	1,0 mm Ø	1,5 mm Ø	2,0 mm Ø	3,0 mm Ø
Pb60Sn40	9,3	1,83 g	7,30 g	16,43 g	29,20 g	65,70 g
Pb50Sn50	8,9	1,75 g	6,99 g	15,72 g	27,95 g	62,88 g
Sn60Pb40	8,5	1,67 g	6,67 g	15,01 g	26,69 g	60,05 g
Sn99Cu1/Sn100Ni+	7,3	1,43 g	5,73 g	12,89 g	22,92 g	51,57 g
Sn97Cu3	7,3	1,43 g	5,73 g	12,89 g	22,92 g	51,57 g
Sn97Ag3	7,4	1,45 g	5,81 g	13,07 g	23,34 g	52,28 g
Sn96,5Ag3Cu0,5	7,5	1,47 g	5,89 g	13,25 g	23,55 g	52,99 g
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	7,5	1,47 g	5,89 g	13,25 g	23,55 g	52,99 g
Sn99,9	7,3	1,43 g	5,73 g	12,89 g	22,92 g	51,57 g
Pb99,9	11,36	2,23 g	8,92 g	20,06 g	35,67 g	80,26 g

Nützliche Formeln

Anwendung	Formel
Draht rund - g/m	$\frac{\varnothing^2 * \pi * Dichte}{4}$
Stäbe vierkant - g/m	$\square^2 * Dichte$
Band - g/m	$Breite * Stärke * Dichte$
Lotringe - g/1000 St	$\left(\frac{Draht\varnothing}{2}\right)^2 * \pi * (Draht\varnothing + Ringinnen\varnothing) * \pi * Dichte$

(Hinweis: Alle Abmessungen in mm • Dichte in g/cm³)

FELDER

— seit 1979 —

LÖTTECHNIK

FELDER GMBH

Löttechnik

Im Lipperfeld 11

D-46047 Oberhausen

Fon +49 (0) 208 8 50 35 0

Fax +49 (0) 208 2 60 80

Web www.felder.de

Mail info@felder.de