

TW-Versuch

Reibschental 45/1
D-78120 Furtwangen-Rohrbach
Telefon 07723/9332-0
Telefax 07723/9332-33
e-mail: daten@tw-elektric.de
Internet: www.tw-elektric.de

Bearbeiter: Andreas Müller
Vertreter: 0 TW-Elektric

ANGEBOT 105337	Seite: 1	20.03.2009
Lieferanten-Nr.:	Kunden-Nr: 212634	

Ihre Anfrage: Kurzname: TW-VERSUCH
Anfrage vom: 20.03.2009 eMail: vertrieb@tw-elektric.de;tw.angebote@mki.
Projektnr.: Telefax:
Telefon:

Artikel:	160x169mm	PGRP	Lose	Menge	Preis/Stk in EUR	Fingert. Adapter	Nebenk.	Plottk.	Liefer- zeit [AT]
Material:	Zu Fr4 1,5 18/18 610x457	Serienmuster	1	3	60,83	50,00	100,00	80,00	5
CU-Endst.:	35µ / IL 0,71 35/35 Lagen: 4	Serienmuster	1	10	19,03				5
LP-Format:	169,00 x 160,00	Serie	1	25	13,56	100,00	200,00	80,00	12
Nutzen:	0,00 x 0,00	Serie	1	100	9,71				12

Oberfl.: dk fsp HAL bleifrei
Spezial: Elektrischer Test
Lieferzust: Einzel
Mech.Bea: Bohren und Fräsen

Technik: Min Bahn µ: 120 Min Abst.µ: 120 Min Bohrg. mm: 0,4 RoHS konform

Expressmuster = Expressmuster mit Datenprüfung. Einzel oder im Nutzen mit Fingertest möglich. Oberflächen: H-A-L oder chem. Initialkosten-Anrechnung bei Serie. Auftrag u. Daten müssen bis 16 Uhr geklärt sein, Start ist Folgetag.

Erstmuster = Erstmuster mit Datenprüfung. Einzel, ohne Fingertest, ohne Positionsdruck. Initialkosten-Anrechnung

Serienmuster = Serienmuster mit Datenprüfung, Positionsdr., Abdecklack u. Graphit möglich. Chem.u. Galv. Ni/Au, sowie Chem.Zinn möglich. Nutzen und alle Fräs- u. Ritztechniken möglich. In allen notierten Materialien und Cu-Stärken möglich. Initialkosten-Anrechnung bei Serie.

Serie = Bewährte Serientechnik wie unter Punkt 2 beschrieben. Bei unveränderter Bestellung oder Freigabe der Serie werden die bereits beim Muster bezahlten Initialkosten mit angerechnet.

Zahlungsbedingung: 10 Tage 2%, 30 Tage netto

Lieferbedingung: zuzügl. Porto + Verpackung

Lieferzeit: Serie 12 AT, ML 12 AT

Termin-Zuschlag: AT
Angebot gültig bis: 6 Wochen

Es gelten die Geschäftsbed. der deutschen allgem. Elektroindustrie. Vor der Bestückung ist das gelieferte Produkt auf Richtigkeit in Art und Ausführung zu prüfen. Bei Unterlassung dessen übernehmen wir keine Haftung. Wir produzieren nach Perfaq / IPC A-600-G. Ihre Daten sehen wir als geprüft an. Bei Bestellung ohne E-Test besteht keine Haftung bei Fehler, Ausfall oder Folgeschaden. Eine elektrische Prüfung ist generell zu empfehlen. Artikelarchivierung besteht 5 Jahre ab der letzten Bestellung. Bei Folgeaufträgen ohne Änderung werden keine Sieb- u. Rüstkosten berechnet. Sind bei Anfragen keine, oder keine genauen Angaben zur Technik vorhanden, wird nach Standard Ausführung angeboten.

Mit freundlichen Grüßen

tw-elektric
Andreas Müller

Abkürzungen: **es**=einseitig **dk**=durchkontaktiert **ml**= Multilayer **fsp**= Lötstopplack fotosensibel **pvs**= partiell verzinnt **pdr**= Positionsdruck
adi= Abdecklack **chem. Sn**=chemisch Zinn **chem. Ni/Au**= chemisch Nickel/Gold **chem. Ag**=chemisch Silber

Komplementäre:
tw-elektric Horst Müller GmbH
Andreas Müller
Geschäftsführer: Horst Müller
Registergericht Freiburg HRA 610 895
UST-IDNR: DE 241329720 Steuer-Nr: 04077/18400

Sparkasse Schwarzwald-Baar
BLZ 694 500 65 Kto-Nr. 26 000 753
IBAN: DE 17 6945 0065 0026 0007 53
SWIFT-BIC: SOLADES 1 VSS

Deutsche Bank Villingen
BLZ 694 700 39 Kto-Nr. 233 79 54 00
IBAN: DE 18 6947 0039 0233 7954 00
BIC: DEUTDE 6 F 694

Volksbank Furtwangen
BLZ 694 917 00 Kto-Nr. 20 3520 00
IBAN: DE 41 6949 1700 0020 3520 00
BIC: GENODE 61 TRI

UBS Schaffhausen
Kto-Nr. 287 826.599.60 V
IBAN: CH 56 0028 7287 8265 9960 V
BIC: UBS W CH Z H 80 A